

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S

Артикул: S254A



Характеристики

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 2 кВт |
| Тип вала | с прямыми цельными ножами |
| Макс.ширина фугования | 204 мм |
| Размер рабочего стола | 1530 мм |

Цена без учета доставки: **98 570 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|-------------|
| Мощность | 2000 Вт |
| Напряжение питающей сети | 230 В |
| Частота тока | 50 Гц |
| Тип электродвигателя | Асинхронный |
| Частота вращения ножевого вала | 7700 об/мин |
| Максимальная ширина строгания | 204 мм |
| Диапазон углов строгания с помощью параллельного упора | 0-45 ° |
| Количество ножей на валу | 3 шт. |
| Размер ножей (ДхШхВ) | 214x2x20 мм |
| Угол заточки | 40 ° |

| | |
|--|-----------------|
| Максимальная глубина строгания | 3 мм |
| Тип ремня | 6PJ813 |
| Диаметр режущего вала | 55 мм |
| Высота рабочей поверхности относительно пола | 840 мм |
| Длина подающего стола | 765 мм |
| Длина приемного стола | 765 мм |
| Размер параллельного упора (ДхВ) | 800х122 мм |
| Диаметр патрубка пыли/стружкоудаления | 100 мм |
| Размер упаковки место 1 (ДхШхВ) | 725х640х400 мм |
| Размер упаковки место 2 (ДхШхВ) | 1608х419х232 мм |
| Габаритный размер (ДхШхВ) | 1566х560х967 мм |
| Масса нетто | 97 кг |
| Масса брутто | 129 кг |

Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки: строгание (фугование) по пласти или кромкам, строгание (фугование) под углом (по ребрам).

Особенности

- Мощный асинхронный двигатель с тепловой защитой – 2000 Вт
- Диагональное расположение ножевого вала
- Рабочие столы и упор из шлифованной стали (толщина 5 мм)
- Высокая точность, усиленная конструкция и легкая настройка столов
- Регулируемая шкала глубины реза
- Автоматическое натяжение ремня
- Патрубок 100 мм для подключения вытяжной установки
- Наличие устройства для перемещения

Конструкция

- Станок имеет напольное исполнение. В качестве привода используется асинхронный электродвигатель. Вращение к ножевому валу передается с помощью поликлиноременной передачи. Натяжение ремня осуществляется автоматически под действием веса двигателя и тяговой пружины. Станок оснащен встроенным устройством отключения от источника питания при перегреве двигателя.
- Как и у всех станков серии BJM, фуговальные столы выполнены из листовой шлифованной стали толщиной 5 мм. Их общий размер 1566х226 мм, что хорошо для обработки массивных заготовок.
- Высокая точность исполнения. Допуск плоскостности рабочей поверхности загрузочного и приёмного столов – 0,1 мм, упора – 0,2 мм; допуск параллельности рабочей поверхности столов – 0,2 мм. Такая конструкция и исполнения является хорошей альтернативой станкам с чугунными столами.
- Основная отличительная особенность данной модели - это диагональное расположение режущего узла. Такое нестандартное техническое решение позволяет избежать классического удара от прямо

расположенного ножа по заготовке, равномерно распределив нагрузку. Конструктив близок по типу реза к сегментированным валам Helical. Максимальная ширина обработки составляет 204 мм.

Цельный стальной строгальный вал оснащен тремя ножами, длина - 214 мм.

- Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 100 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.
- Станок легко перемещать в пределах мастерской, т. к. имеется устройство перемещения и встроенные ролики. Для безопасной работы станок оборудован защитным кожухом ножевого вала, в комплекте есть толкатель.

Комплект поставки:

- Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S
- Комплект ножей
- Инструкция
- Упаковка



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 09.01.2026 12:57 · KRATONSHOP.RU