

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S

Артикул: S254A



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2 кВт
Тип вала	с прямыми цельными ножами
Макс.ширина фугования	204 мм
Размер рабочего стола	1530 мм

Цена без учета доставки: **98 570 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	2000 Вт
Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Частота вращения ножевого вала	7700 об/мин
Максимальная ширина строгания	204 мм
Диапазон углов строгания с помощью параллельного упора	0-45 °
Количество ножей на валу	3 шт.
Размер ножей (ДxШxВ)	214x2x20 мм
Угол заточки	40 °

Максимальная глубина строгания	3 мм
Тип ремня	6PJ813
Диаметр режущего вала	55 мм
Высота рабочей поверхности относительно пола	840 мм
Длина подающего стола	765 мм
Длина приемного стола	765 мм
Размер параллельного упора (ДхВ)	800x122 мм
Диаметр патрубка пыле/стружкоудаления	100 мм
Размер упаковки место 1 (ДхШхВ)	725x640x400 мм
Размер упаковки место 2 (ДхШхВ)	1608x419x232 мм
Габаритный размер (ДхШхВ)	1566x560x967 мм
Масса нетто	97 кг
Масса брутто	129 кг

Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки: строгание (фугование) по пласти или кромкам, строгание (фугование) под углом (по ребрам).

Особенности

- Мощный асинхронный двигатель с тепловой защитой – 2000 Вт
- Диагональное расположение ножевого вала
- Рабочие столы и упор из шлифованной стали (толщина 5 мм)
- Высокая точность, усиленная конструкция и легкая настройка столов
- Регулируемая шкала глубины реза
- Автоматическое натяжение ремня
- Патрубок 100 мм для подключения вытяжной установки
- Наличие устройства для перемещения

Конструкция

- Станок имеет напольное исполнение. В качестве привода используется асинхронный электродвигатель. Вращение к ножевому валу передается с помощью поликлиновременной передачи. Натяжение ремня осуществляется автоматически под действием веса двигателя и тяговой пружины. Станок оснащен встроенным устройством отключения от источника питания при перегреве двигателя.
- Как и у всех станков серии BJM, фуговальные столы выполнены из листовой шлифованной стали толщиной 5 мм. Их общий размер 1566x226 мм, что хорошо для обработки массивных заготовок.
- Высокая точность исполнения. Допуск плоскостности рабочей поверхности загрузочного и приемного столов – 0,1 мм, упора – 0,2 мм; допуск параллельности рабочей поверхности столов – 0,2 мм. Такая конструкция и исполнения является хорошей альтернативой станкам с чугунными столами.
- Основная отличительная особенность данной модели – это диагональное расположение режущего узла. Такое нестандартное техническое решение позволяет избежать классического удара от прямо

расположенного ножа по заготовке, равномерно распределив нагрузку. Конструктив близок по типу реза к сегментированным валам Helical. Максимальная ширина обработки составляет 204 мм.

Цельный стальной строгальный вал оснащен тремя ножами, длина - 214 мм.

- Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 100 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.
- Станок легко перемещать в пределах мастерской, т. к. имеется устройство перемещения и встроенные ролики. Для безопасной работы станок оборудован защитным кожухом ножевого вала, в комплекте есть толкатель.

Комплект поставки:

- Фуговальный станок BELMASH BJM-1600/200S
- Комплект ножей
- Инструкция



[Сpirальный вал](#)



[Ножи](#)