

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок Felisatti FJ6"/750P

Артикул: 3054000100



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 150 мм

Размер рабочего стола 1210 мм

Цена без учета доставки: **34 880 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|--------------|
| Расширение стола | 1210 |
| Мощность, Вт | 750 |
| Напряжение, В | 220±10% |
| Частота вращения шпинделя на х/х, об/мин | 4400 (-10%) |
| Максимальная ширина строгания, мм | 150 |
| Максимальная глубина строгания, мм | 12,7 |
| Класс безопасности машины | I |
| Класс изоляции обмоток | - |
| Габаритные размеры,мм | 121x635x1055 |
| Вес станка | 105 кг |

Фуговальный станок Felisatti FJ6"/750P - это профессиональный станок, предназначенный для выполнения фуговальных операций различного рода древесины. Фуговальный станок оснащен столом из шлифованного чугуна с отличной геометрией, мощным и долговечным асинхронным мотором, надежной и точной системой направления обрабатываемого материала.

Особенности: подающий и приемный столы общей длиной 1210 мм изготовлены из чугуна и имеют полированную поверхность; столы имеют регулировку установки по высоте с помощью удобно расположенных штурвалов и надежную фиксацию их положения, что обеспечивает качество обрабатываемой поверхности детали; подающий чугунный стол имеет полочку для выборки фальца; центрально закрепленный параллельный упор и узел его крепления на фуговальную базу изготовлены из чугуна, имеют полированную поверхность. Наклоны упора возможны в обе стороны, с предустановками на 45 и 90 градусов; параллельный упор имеет измененную конструкцию узла крепления к фуговальной базе для повышения надежности и точности фиксации упора, а также - измененную конструкцию механизма выставления угловых положений для точной тонкой подстройки выставляемого угла; станина станка выполнена в виде закрытой жесткой цельнометаллической сварной тумбы из металлического листа. Станина имеет резиновую подошву для амортизации вибрации и противоскольжения; для эффективного стружкоудаления - выходной патрубок выполнен размером 10,2 мм (4 дюйма); максимальная глубина строгания 12,7 мм.; подпружиненная поворотная защита режущего вала, гарантирует безопасную работу.

Комплектация: станина с асинхронным электромотором; фуговальная база со подающим и приемным столом; параллельный упор с узлом установки на базу; комплект ножей с шаблоном для установки; шаблон для установки ножей; регулируемый параллельный упор.

Сформировано 09.06.2026 01:23 · KRATONSHOP.RU