

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок Felisatti FJ8/1500P

Артикул: 3054100100

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.5 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 203 мм

Размер рабочего стола 1930 мм

Цена без учета доставки: **69 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность,Вт	1500
Напряжение, В	220±10%
Частота, Гц	50±5%
Частота вращения шпинделя на х/х, об/мин	5200 (-10%)
Максимальная ширина строгания, мм	203
Максимальная глубина строгания, мм	12,7
Параметры рабочего стола, мм	1930
Класс безопасности машины	I
Габаритные размеры, мм	1930x640x1190
Вес станка	180 кг

Фуговальный станок Felisatti FJ8/1500P - оснащен столом из шлифованного чугуна с отличной геометрией и системой параллельного позиционирования стола, с возможностью использования режущих модулей разного типа и с фуговальной базой 1930 мм, с шириной фугования до 203 мм., с мощным, долговечным и тихим асинхронным электродвигателем.

Жесткая сварная конструкция станины станка и чугунная конструкция рабочих узлов фуговальной базы обеспечивают профессиональное качество обработки поверхности и точность геометрии обрабатываемой детали, а также - способствуют увеличению срока эксплуатации станка и снижают до минимума вибрацию и звуковой шум при работе.

На режущий вал установлены 3 ножа шириной 203 мм с прижимными планками. В стандартной комплектации прилагается шаблон для точной установки высоты ножей на валу при их замене или после перезатачивания. Ножи являются многоразовым и перезатачиваемыми.

Предусмотрена возможность использования модульных режущих валов разного типа.

Особенности; система параллельного позиционирования стола позволяет ему опускаться и подниматься относительно режущего вала по дуге, такая траектория движения позволяет столу двигаться с минимальным зазором относительно режущего вала и таким образом уменьшать выходные сколы обрабатываемого материала и обламываемую стружку; предусмотрен механизм быстрой смены режущего вала без потери времени; предусмотрена возможность использования модульных режущих валов различного типа. На модульном режущем валу предусмотрена оперативная замена строгальных ножей благодаря фиксирующим винтам; центрально закрепленный параллельный упор и узел его крепления на фуговальную базу - изготовлены из чугуна, имеют полированную поверхность. Наклоны упора возможны в обе стороны, с предустановками на 45 90 градусов. Направляющая параллельного упора имеет увеличенные размеры для крупных заготовок и измененную конструкцию узла крепления к фуговальной базе с повышенной надежностью и точностью фиксации упора, а также - измененную конструкцию механизма выставления угловых положений для точной тонкой подстройки выставляемого угла; подающий и приемный столы общей длиной 1930 мм изготовлены из чугуна и имеют полированную поверхность; столы имеют регулировку установки по высоте с помощью удобно расположенных штурвалов и надежную фиксацию их положения, что обеспечивает качество обрабатываемой поверхности детали; подающий чугунный стол имеет полочку для выборки фальца; станина станка выполнена в виде закрытой жесткой тумбы, что предохраняет электродвигатель и приводные шкивы от загрязнения и пыли; для эффективного стружкоудаления - выходной патрубок выполнен размером 10,2 мм (4 дюйма); максимальная глубина строгания 12,7 мм.; подпружиненная поворотная защита режущего вала, гарантирует безопасную работу.

Комплектация: станина с асинхронным электромотором; фуговальная база со подающим и приемным столом; регулируемый параллельный упор с узлом установки на базу; комплект ножей с инструментом для установки; шаблон для установки ножей; документация.

Сформировано 11.04.2026 11:39 · KRATONSHOP.RU