

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гибщик арматуры с концевиками ТСС GW 42 С ЧПУ

Артикул: 490496



Характеристики

| | |
|-----------------------------|-------|
| Напряжение | 380 В |
| Мощность | 3 кВт |
| Максимальный диаметр прутка | 42 мм |

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|--------------|
| Мощность двигателя, кВт | 3 |
| Максимальный диаметр арматуры, мм | 42 |
| Минимальный диаметр арматуры, мм | 6 |
| Напряжение, В | 380 |
| Скорость вращения рабочего диска, об/мин | 12 |
| Габаритные размеры, мм | 920x860x840 |
| Масса станка, кг | 320 |
| Размеры упаковки, мм | 1020x960x940 |

Гибщик арматуры с концевиками ТСС GW 42 С ЧПУ - высокотехнологичное оборудование, которое используется для холодной гибки арматурной стали, сортового проката на строительных площадках, под

навесом, на производствах железобетонных и металлических конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий, а также в производственных цехах. Цифровая панель управления обеспечивает точность действий, а также позволяет программировать рабочий процесс: - точнее устанавливать уголгиба; - произвольно изменять его без регулировки планшайбы; - точная и простая регулировка. Помимо этого, гибщики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий. Благодаря использованию гибщиков арматуры удастся существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба дают возможность быстро перенастроить станок для изготовления очередного вида изделий. Наличие педального и ручного управления способствует удобству работы оператора. Диск сгибания работает в режиме доводчика. **Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях.** На данном станке рекомендуется использовать масло минеральное SAE 15W40 SF/CC универсальное.

Цифровая панель управления обеспечивает точность действий, а также позволяет программировать рабочий процесс:

- точнее устанавливать уголгиба
- произвольно изменять его без регулировки планшайбы
- точная и простая регулировка

Особенности:

- простота в обслуживании и эксплуатации
- точность гибки угла благодаря концевому (доводчику)
- концевой выключатель отвечает за смену направления вращения рабочего стола при достижении заданного угла гибки
- повышенная работоспособность и износостойкость
- управление – возможно при помощи педали или вручную
- надежность – детали станка хорошо закреплены и защищены
- максимально допустимый диаметр арматуры 42 мм
- мощность 3 кВт
- оптимальное соотношение цены и качества.

Сформировано 19.06.2026 10:20 · KRATONSHOP.RU