

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гибщик арматуры с концевиками ТСС GW 52 С ЧПУ

Артикул: 490497



#### Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	4 кВт
Максимальный диаметр прутка	45 мм

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя, кВт	4
Максимальный диаметр арматуры, мм	45
Минимальный диаметр арматуры, мм	6
Напряжение, В	380
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	10
Габаритные размеры, мм	1090x870x850
Масса станка, кг	360
Размеры упаковки, мм	1190x970x950

**Гибщик арматуры с концевиками ТСС GW 52 С ЧПУ** - высокотехнологичное оборудование, которое используется для холодной гибки арматурной стали, сортового проката на строительных площадках, под

навесом, на производствах железобетонных и металлических конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий, а также в производственных цехах. Цифровая панель управления обеспечивает точность действий, а также позволяет программировать рабочий процесс: - точнее устанавливать уголгиба; - произвольно изменять его без регулировки планшайбы; - точная и простая регулировка. Помимо этого, гибщики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий. Благодаря использованию гибщиков арматуры удастся существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба дают возможность быстро перенастроить станок для изготовления очередного вида изделий. Наличие педального и ручного управления способствует удобству работы оператора. Диск сгибания работает в режиме доводчика. **Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях.** На данном станке рекомендуется использовать масло минеральное SAE 15W40 SF/CC универсальное.

**Цифровая панель управления обеспечивает точность действий, а также позволяет программировать рабочий процесс:**

- точнее устанавливать уголгиба
- произвольно изменять его без регулировки планшайбы
- точная и простая регулировка

**Особенности:**

- простота в обслуживании и эксплуатации
- точность гибки угла благодаря концевнику (доводчику)
- концевой выключатель отвечает за смену направления вращения рабочего стола при достижении заданного угла гибки
- повышенная работоспособность и износостойкость
- управление – возможно при помощи педали или вручную
- надежность – детали станка хорошо закреплены и защищены
- максимально допустимый диаметр арматуры 45 мм
- мощность 4 кВт
- оптимальное соотношение цены и качества.

Сформировано 21.06.2026 11:09 · KRATONSHOP.RU