

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гибщик арматуры TOR GW60 (Z)

Артикул: 1039014



Характеристики

Мощность	5.5 кВт
Максимальный диаметр прутка	60 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **208 043 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габариты, мм	1030x842x790
Напряжение, В	380
Высота упаковки, мм	790
Диаметр гладкой арматуры макс., мм	50
Максимальный диаметр арматурной стали, мм	Класс A1/A2 от 6 до 60мм; Класс A3/A4 от 6 до 42мм
Глубина упаковки, мм	1030
Диаметр рабочего диска, мм	378
Диаметр рифленной арматуры макс., мм	42
Модель	GW-C
Мощность двигателя, кВт	5,5

Скорость вращения диска, об/мин	6
Скорость вращения двигателя, об/мин	1440
Частота, Гц	50
Ширина упаковки, мм	842

Станок TOR GW60 (Z) - предназначен для гибки стальной арматуры и сортового проката холодным методом. Максимальный диаметр арматуры - 50 мм. Скорость оборота диска 3 об/мин. Рабочее напряжение 380В. Простое управление с помощью кнопок на корпусе. Набор пальцев и втулок из прочной стали в комплекте.

Станки для гибки спроектированы и разработаны с учетом используемых в настоящее время в строительной отрасли технологий по сгибанию арматуры. Станки производства компании TD TOR обладают следующими особенностями: • минимальное техническое обслуживание; • возможность использования при низких температурах (до -10° C); • благодаря удачной кинематической схеме, потребляемая мощность снижена на 30%. Перед первым пуском обязательно залейте масло в редуктор. Обязательно ЗАЗЕМЛИТЕ станок.

Комплект поставки:

- Станок
- Колеса
- Паспорт

Сформировано 21.03.2026 05:47 · KRATONSHOP.RU