

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гибщик арматуры ТСС GW 52NR автоматический

Артикул: 490693



Характеристики

Мощность	4 кВт
Максимальный диаметр прутка	45 мм
Напряжение	380 В

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Вес брутто (кг)	385
Масса станка, кг	365
Напряжение (В)	380
Мощность двигателя, кВт	4
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	850x740x850
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	920x830x980
Мин. диам. арматуры, мм	6
Макс. диам. арматуры, мм	45
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	12

Гибщик арматуры TCC GW 52NR автоматический – высокотехнологичное оборудование, которое используется для холодной гибки арматурной стали, сортового проката на строительных площадках, под навесом, на производствах железобетонных и металлических конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий, а также в производственных цехах.

Помимо этого, гибщики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий.

Благодаря использованию гибщиков арматуры удастся существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты.

Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба дают возможность быстро перенастроить станок для изготовления очередного вида изделий. Наличие pedalного и ручного управления способствует удобству работы оператора. Диск сгибания работает в режиме доводчика.

Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях.

Особенности:

- Простота в обслуживании и эксплуатации;
- Точность гибки угла благодаря концевому (доводчику);
- Концевой выключатель отвечает за смену направления вращения рабочего стола при достижении заданного угла гибки;
- Повышенная работоспособность и износостойкость;
- Управление – возможно при помощи педали или вручную;
- Надежность – детали станка хорошо закреплены и защищены;
- Максимально допустимый диаметр арматуры 45 мм;
- Скорость вращения рабочего диска 8 об/мин (максимальный диаметр арматуры), 12 об/мин (минимальный диаметр арматуры);
- Мощность 4 кВт;
- Оптимальное соотношение цены и качества.

Комплект поставки:

- Гибщик арматуры TCC GW 52NR автоматический
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 01:44 · KRATONSHOP.RU