

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

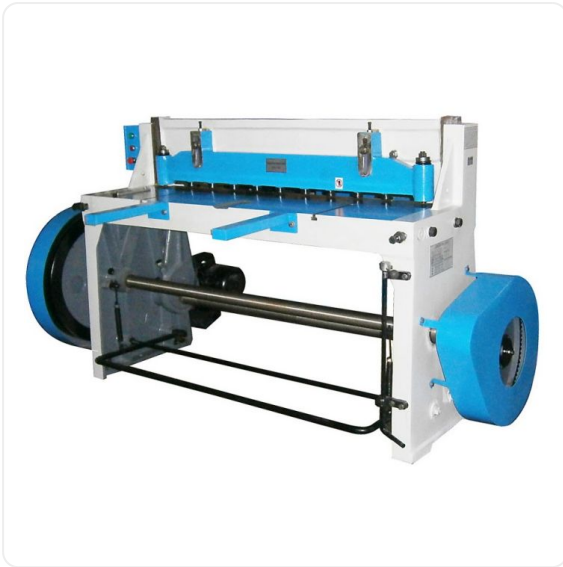
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая METALMASTER ETG 1330

Артикул: 12668



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1300 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **529 991 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	1300
Максимальная толщина листа, сталь (σв <400 МПа), мм	3
Угол реза	2°
Количество ходов в минуту	55
Ограничитель глубины подачи, мм	350

Мощность двигателя, кВт	3
Размеры в упаковке, мм	2200x1320x1450
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500

Для раскроя листового металла в условиях серийного и среднесерийного производства рекомендуем купить такое оборудование, как электромеханическая гильотина **Metal Master ETG 1330**. Данный станок успел зарекомендовать себя с положительной стороны и востребован в многочисленных областях: строительство, монтажные предприятия, машиностроение, приборостроение. Простая и удобная резка широкого спектра материалов (листовая сталь, алюминий, медь, пластик, картон). На выходе получаются изделия, обладающие идеальным качеством реза, без каких-либо дефектов (вмятин и заусенцев).

Компактные габаритные размеры станка позволяют выполнить установку оборудования даже на предприятиях с ограниченной производственной площадью.

Мощная сварная конструкция делает рассматриваемую технику устойчивой к негативному вибрационному воздействию. Требуемые задачи будут решены с высочайшей точностью.

Представленное в каталоге нашего сайта металлообрабатывающее оборудование полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед поступлением в продажу каждый станок тестируется в различных режимах работы, что исключает покупку бракованной техники.

Преимущества электромеханической гильотины Metal Master ETG 1330:

- Наличие механических ограничителей подачи. Данная особенность позволяет обеспечить быстрое серийное создание изделий. Своеобразная гарантия высокого темпа непрерывной работы.
- Лезвия станка выполнены из стали высочайшего качества – 6Cr6W2Si, твердость HRC60. Удобный раскрой даже нержавеющей стали;
- Наличие встроенной защиты от повреждения пальцев. Исключено возникновение форс-мажорных обстоятельств;
- Оснащение прижимной траверсы полимерными накладками позволяет исключить повреждение обрабатываемой заготовки, которая обладает лакокрасочным покрытием;
- Специальная разметка рабочего стола гарантирует более точное позиционирование обрабатываемого материала;
- Передний стол для комфортной подачи листа;
- Наличие ножного привода позволяет выполнять, как единичные, так и серийные резы.



Предлагаемые гильотинные ножницы Metal Master ETG 1330 просты в эксплуатации. Достаточно освоить технику безопасности, а также пройти краткий инструктаж и внимательно изучить руководство пользователя. Станок для резки листового металла не нуждается в сложном техническом обслуживании. Требуется регулярно осуществлять проверку затяжки креплений, состояния смазочной системы, верхнего держателя инструмента, регулировки дорожки компактной балки, зазор и степень заточки ножа. В случае обнаружения поломки не забывайте своевременно исправлять её. Соблюдение этих несложных правил позволяет в будущем избежать преждевременного износа техники.



Корпус оборудования состоит из таких элементов, как левая и правая стенки, а также рабочий стол. Между собой данные конструктивные элементы соединены с помощью гаек. Стенки (левая и правая) и рабочий стол выполнены из серого чугуна, который отличается высокой прочностью. Для того чтобы корпус был более жёстким нижние части стенок стянуты болтами. В движение данное оборудование приводится мощным мотором на 3 кВт.

Перед покупкой электромеханических гильотинных ножниц обязательно учитывайте такие технические характеристики, как предельно допустимая длина обрабатываемого материала, максимальная толщина листового металла, мощность двигателя, масса и габаритные размеры станка. Следует приобретать технику с небольшим запасом по некоторым параметрам. Такой подход позволит прослужить станку гораздо дольше, ведь оборудование не будет работать на пределе своих возможностей.

Преимущества:

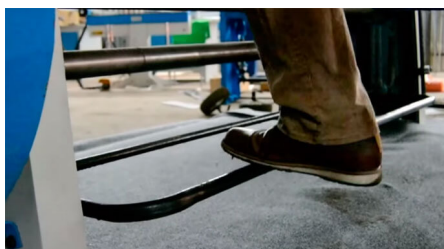
1. Наличие механических ограничителей подачи. Данная особенность позволяет обеспечить быстрое серийное создание изделий. Своеобразная гарантия высокого темпа непрерывной работы.



2. Лезвия станка выполнены из стали высочайшего качества – 9CrSi, твердость HRC 55. Удобный раскрой даже нержавеющей стали;
3. Наличие встроенной защиты от повреждения пальцев. Исключено возникновение форс-мажорных обстоятельств;
4. Оснащение прижимной траверсы полимерными накладками позволяет исключить повреждение обрабатываемой заготовки, которая обладает лакокрасочным покрытием;
5. Специальная разметка рабочего стола гарантирует более точное позиционирование обрабатываемого материала;
6. Передний стол для комфортной подачи листа;



7. Наличие ножного привода позволяет выполнять, как единичные, так и серийные резы.



Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 02.05.2026 03:04 · KRATONSHOP.RU