

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая METALMASTER ETG 1330E

Артикул: 19162



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1300 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **507 528 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальная рабочая длина, мм: 1300

Максимальная толщина листа, мм: 3

Угол резания, градусы: 2 ° 14 '

Количество резов в минуту: 33

Задний упор, мм: 650

Высота стола, мм: 780

Мощность, кВт: 4.5

Вес брутто\нетто, кг: 980/860

Габариты станка в упаковке: 2020x1100x1300

Габариты станка без упаковки: 1900x1050x1150

Отличным решением для раскроя листовой стали толщиной до 3 мм будет электромеханическая гильотина **Metal Master ETG 1330E**. Приобрести данное оборудование, а также множество моделей станков для резки металла или гибочных станков вы можете, обратившись в нашу компанию. Вся предложенная техника полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед тем, как поступить в продажу каждый станок проходит тестирование в различных режимах работы, поэтому вероятность приобретения бракованной техники равна нулю.

Рассматриваемые гильотинные ножницы обладают мощной сварной конструкцией, выполненной из стального листа. Оборудование способно работать даже в режиме серьезной эксплуатационной нагрузки. Техника устойчива к возникающему вибрационному воздействию и все задачи будут выполнены с высочайшей точностью. На выходе получаются изделия без каких-либо дефектов (вмятин и заусенцев).

Данная гильотина с электромеханическим приводом широко востребована в различных областях производства, таких как строительство, машиностроение, приборостроение, авиастроение. Станок получил значительное количество положительных отзывов, что подтверждает его высочайшее качество.

Несмотря на свой значительный вес станок обладает достаточно компактными размерами и может быть установлен на предприятии с ограничениями по производственной площади.

Значение такого параметра, как прочность отрезного материала на разрыв должно быть менее 48 кг/мм. В случае, когда требуется осуществлять резку листов металла с высокой прочностью на разрыв, то толщина режущей пластины должна быть соответственно уменьшена. Относительно небольшие компактные размеры сварной конструкции станок обладает улучшенной общей прочностью на разрыв.

Преимущества электромеханической гильотины Metal Master ETG 1330E:

- Простой, быстрый и удобный раскрой широкого спектра материалов. Для выполнения данной задачи оператору не нужно проходить длительное и сложное обучение работе за станком. Достаточно внимательно изучить руководство пользователя, освоить технику безопасности, а также пройти краткий инструктаж;
- Превосходная защита от воздействия производственных вибраций. Конструкция станка выполнена из материала высокой прочности;
- Лезвия станка выполнены из высококачественной стали. Возможно выполнение раскроя нержавеющей стали. Идеальное качество реза;
- Встроенная защита от повреждения пальцев. При соблюдении техники безопасности полностью исключено возникновение форс-мажорных обстоятельств;
- Наличие полимерных накладок на прижимной траверсе позволяет исключить возникновение каких-либо дефектов на поверхности обрабатываемого материала (царапин и других);
- Удобное позиционирование листового металла становится возможным благодаря специальной разметке рабочего стола;
- Простое техническое обслуживание станка. С этой задачей вполне можно справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста. Следует проверять заземление и изоляцию двигателя и схемы; затяжку креплений, а также состояние смазочной системы. Своевременное устранение каких-либо проблем позволит станку прослужить длительный срок и на отлично справляться с поставленными задачами.

Можно с уверенностью сказать, что предлагаемая техника отличный пример надёжного и эргономичного оборудования, которое позволит существенно повысить эффективность вашего предприятия, делая выполнение требуемых простой и удобной задачей, не отнимающий значительного времени и сил.

Важной технологической операцией необходимой для отличного качества резки, а также срока эксплуатации ножа будет регулировка зазора ножа. Наличие специальной системы остановки в заданной точке позволит выполнить удобную и быструю регулировку зазора.

Ряд дополнительных винтов для выполнения точной регулировки на задней стороне держателя режущего инструмента применяется в качестве помощи в регулировке основного зазора.

Комплек поставки:

- Станок в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 21.06.2026 14:28 · KRATONSHOP.RU