

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина электромеханическая METALMASTER ETG 1330E

Артикул: 19162



#### Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1300 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **507 528 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальная рабочая длина, мм: 1300

Максимальная толщина листа, мм: 3

Угол резания, градусы: 2 ° 14 '

Количество резов в минуту: 33

Задний упор, мм: 650

Высота стола, мм: 780

Мощность, кВт: 4.5

Вес брутто\нетто, кг: 980/860

Габариты станка в упаковке: 2020x1100x1300

Габариты станка без упаковки: 1900x1050x1150

Отличным решением для раскроя листовой стали толщиной до 3 мм будет электромеханическая гильотина **Metal Master ETG 1330E**. Приобрести данное оборудование, а также множество моделей станков для резки металла или гибочных станков вы можете, обратившись в нашу компанию. Вся предложенная техника полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед тем, как поступить в продажу каждый станок проходит тестирование в различных режимах работы, поэтому вероятность приобретения бракованной техники равна нулю.

Рассматриваемые гильотинные ножницы обладают мощной сварной конструкцией, выполненной из стального листа. Оборудование способно работать даже в режиме серьезной эксплуатационной нагрузки. Техника устойчива к возникающему вибрационному воздействию и все задачи будут выполнены с высочайшей точностью. На выходе получаются изделия без каких-либо дефектов (вмятин и заусенцев).

Данная гильотина с электромеханическим приводом широко востребована в различных областях производства, таких как строительство, машиностроение, приборостроение, авиастроение. Станок получил значительное количество положительных отзывов, что подтверждает его высочайшее качество.

Несмотря на свой значительный вес станок обладает достаточно компактными размерами и может быть установлен на предприятии с ограничениями по производственной площади.

Значение такого параметра, как прочность отрезного материала на разрыв должно быть менее 48 кг/мм. В случае, когда требуется осуществлять резку листов металла с высокой прочностью на разрыв, то толщина режущей пластины должна быть соответственно уменьшена. Относительно небольшие компактные размеры сварной конструкции станок обладает улучшенной общей прочностью на разрыв.

#### **Преимущества электромеханической гильотины Metal Master ETG 1330E:**

- Простой, быстрый и удобный раскрой широкого спектра материалов. Для выполнения данной задачи оператору не нужно проходить длительное и сложное обучение работе за станком. Достаточно внимательно изучить руководство пользователя, освоить технику безопасности, а также пройти краткий инструктаж;
- Превосходная защита от воздействия производственных вибраций. Конструкция станка выполнена из материала высокой прочности;
- Лезвия станка выполнены из высококачественной стали. Возможно выполнение раскроя нержавеющей стали. Идеальное качество реза;
- Встроенная защита от повреждения пальцев. При соблюдении техники безопасности полностью исключено возникновение форс-мажорных обстоятельств;
- Наличие полимерных накладок на прижимной траверсе позволяет исключить возникновение каких-либо дефектов на поверхности обрабатываемого материала (царапин и других);
- Удобное позиционирование листового металла становится возможным благодаря специальной разметке рабочего стола;
- Простое техническое обслуживание станка. С этой задачей вполне можно справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста. Следует проверять заземление и изоляцию двигателя и схемы; затяжку креплений, а также состояние смазочной системы. Своевременное устранение каких-либо проблем позволит станку прослужить длительный срок и на отлично справляться с поставленными задачами.

Можно с уверенностью сказать, что предлагаемая техника отличный пример надёжного и эргономичного оборудования, которое позволит существенно повысить эффективность вашего предприятия, делая выполнение требуемых простой и удобной задачей, не отнимающий значительного времени и сил.

Важной технологической операцией необходимой для отличного качества резки, а также срока эксплуатации ножа будет регулировка зазора ножа. Наличие специальной системы остановки в заданной точке позволит выполнить удобную и быструю регулировку зазора.

Ряд дополнительных винтов для выполнения точной регулировки на задней стороне держателя режущего инструмента применяется в качестве помощи в регулировке основного зазора.

**Комплек поставки:**

- Станок в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 25.05.2026 15:11 · KRATONSHOP.RU