

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая METALMASTER ETG 1530E

Артикул: 19163



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1500 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **650 599 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальная рабочая длина, мм 1500

Максимальная толщина листа, мм 3

Угол резания, градусы 2 ° 14 '

Количество резов в минуту 33

Задний упор, мм 650

Высота стола, мм 780

Мощность, кВт 4.5

Вес брутто\нетто, кг 1020/920

Габариты станка в упаковке 2200x1100x1300

Габариты станка без упаковки 2100x1050x1150

Отличным решением для раскроя листовой стали толщиной до 3 мм будет электромеханическая гильотина **Metal Master ETG 1530E**. Приобрести данное оборудование, а также множество моделей станков для резки металла или гибочных станков вы можете, обратившись в нашу компанию. Вся предложенная техника полностью соответствует европейским стандартам качества. Перед тем, как поступить в продажу каждый станок проходит тестирование в различных режимах работы, поэтому вероятность приобретения бракованной техники равна нулю.

Рассматриваемые гильотинные ножницы обладают мощной сварной конструкцией, выполненной из стального листа. Оборудование способно работать даже в режиме серьёзной эксплуатационной нагрузки. Техника устойчива к возникающему вибрационному воздействию и все задачи будут выполнены с высочайшей точностью. На выходе получаются изделия без каких-либо дефектов (вмятин и заусенцев).

Данная гильотина с электромеханическим приводом широко востребована в различных областях производства, таких как строительство, машиностроение, приборостроение, авиастроение. Станок получил значительное количество положительных отзывов, что подтверждает его высочайшее качество.

Несмотря на свой значительный вес станок обладает достаточно компактными размерами и может быть установлен на предприятии с ограничениями по производственной площади.

Преимущества электромеханической гильотины Metal Master ETG 1530E:

- Простой, быстрый и удобный раскрой широкого спектра материалов. Для выполнения данной задачи оператору не нужно проходить длительное и сложное обучение работе за станком. Достаточно внимательно изучить руководство пользователя, освоить технику безопасности, а также пройти краткий инструктаж;
- Превосходная защита от воздействия производственных вибраций. Конструкция станка выполнена из материала высокой прочности;
- Лезвия станка выполнены из высококачественной стали. Возможно выполнение раскроя нержавеющей стали. Идеальное качество реза;
- Встроенная защита от повреждения пальцев. При соблюдении техники безопасности полностью исключено возникновение форс-мажорных обстоятельств;
- Наличие полимерных накладок на прижимной траверсе позволяет исключить возникновение каких-либо дефектов на поверхности обрабатываемого материала (царапин и других);
- Удобное позиционирование листового металла становится возможным благодаря специальной разметке рабочего стола;
- Простое техническое обслуживание станка. С этой задачей вполне можно справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста. Следует проверять заземление и изоляцию двигателя и схемы; затяжку креплений, а также состояние смазочной системы. Своевременное устранение каких-либо проблем позволит станку прослужить длительный срок и на отлично справляться с поставленными задачами.

Можно с уверенностью сказать, что предлагаемая техника отличный пример надёжного и эргономичного оборудования, которое позволит существенно повысить эффективность вашего предприятия, делая выполнение требуемых простой и удобной задачей, не отнимающий значительного времени и сил.

Важной технологической операцией необходимой для отличного качества резки, а также срока эксплуатации ножа будет регулировка зазора ножа. Наличие специальной системы остановки в заданной точке позволит выполнить удобную и быструю регулировку зазора.

Ряд дополнительных винтов для выполнения точной регулировки на задней стороне держателя режущего инструмента применяется в качестве помощи в регулировке основного зазора.

Комплек поставки:

- Станок в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 10.01.2026 09:16 · KRATONSHOP.RU