

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина электромеханическая METALMASTER ETG 3030 NC

Артикул: 22672



#### Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	3000 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **1 249 941 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальная рабочая длина, мм 3000

Максимальная толщина листа, мм 3

Угол резания, град 2°14'

Количество резов в минуту 33

Задний упор, мм 650

Высота стола, мм 780

Мощность, кВт 7,5

Габариты упаковки, мм 3700x1600x1350

Габариты станка, мм 3600x1050x1200

Масса станка (брутто/ нетто), кг 2300/2200

Электромеханическая гильотина Metal Master ETG 3030 NC имеет сварной корпус из стального листа. Станок оснащен нижним приводом, шпиндель расположен под рабочим столом. Это обеспечивает компактную конструкцию и плавную работу станка. Рабочая часть станка – это сварная конструкция из цельного стального листа, с хорошей прочностью и устойчивостью, а также устойчивостью к вибрации. Прямоугольная режущая часть, которая может использовать ножницы с четырьмя режущими кромками, продлевает срок эксплуатации станка. Стопорный механизм регулирует ширину отрезного листа в заданных пределах. Производительность труда значительно повышается, если резать большое количество листов одинаковой ширины. Отличительной особенностью является то, что гильотина **Metal Master ETG 3030 NC** оснащена контроллером MD11-1 и моторизированным задним упором.

Электромеханическая гильотина **Metal Master ETG 3030 NC** – это профессиональное оборудование для резки металлических листов. Данное оборудование широко используется в автомобилестроении, судостроении, производстве строительных материалов, машинного оборудования, а также для резки конструкционного листового материала и в других случаях. Прочность отрезного материала на разрыв должна быть менее 48 кг/мм. В случае резки листов с высокой прочностью на разрыв толщина режущей пластины должна быть уменьшена соответственно. Благодаря компактной сварной конструкции из стального листа станок обладает улучшенной общей прочностью на разрыв.

#### **Стандартная комплектация:**

- Станок в сборе
- Контроллер MD11-1
- Моторизированный задний упор
- Руководство на русском языке.

Сформировано 02.05.2026 03:05 · KRATONSHOP.RU