

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая STALEX Q11-3x1300

Артикул: 386001



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1300 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: ~~505 793 Р~~ **479 998 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	1300
Рабочая толщина сталь, мм	3.0
Прочность обрабатываемого материала, Н/мм ²	до 400
Угол резки	3°
Максимальное число резов в минуту, циклов в мин	20
Механический задний упор, мм	350
Марка стали (режущие ножи)	9CrSi – Сталь инструментальная легированная
Твердость (режущие ножи)	HRC45-50
Кол-во режущих кромок на верхнем и нижнем ноже по 4 режущие кромки	
Ширина (толщина) ножей, мм	18

Мощность двигателя, кВт	3.0
Габаритные размеры, мм	2330x1360x1540
Масса нетто/брутто, кг	1300/1450

Гильотина электромеханическая STALEX Q11-3x1300 компактный и высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 18мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

Особенности:

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Ножной рычаг позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку)
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 350мм
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Длина передних удлинителей – 382мм
- Количество передних удлинителей 1300 – 2

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 15:07 · KRATONSHOP.RU