

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина электромеханическая STALEX Q11-4x2500

Артикул: 386007



#### Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	4 мм
Длина заготовки до	2500 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: ~~1 046 412 Р~~ **993 045 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	2500
Рабочая толщина сталь, мм	4.0
Прочность обрабатываемого материала, Н/мм <sup>2</sup>	до 400
Угол резки	2°
Максимальное число резов в минуту, циклов в мин	20
Механический задний упор, мм	500
Марка стали (режущие ножи)	9CrSi – Сталь инструментальная легированная
Твердость (режущие ножи)	HRC45-50
Кол-во режущих кромок на верхнем и нижнем ноже по 4 режущие кромки	
Ширина (толщина) ножей, мм	18

Мощность двигателя, кВт	5.5
Габаритные размеры, мм	3700x1510x1490
Масса нетто/брутто, кг	3600/3850

**Гильотина электромеханическая STALEX Q11-4x2500** компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi, с твёрдостью закалки 45-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 18мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 20 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

#### **Особенности:**

- Механический задний упор для точного позиционирования имеет счётчик длины
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Ножная педаль от модели Q11-4x2500 позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы имеют резиновую вставку)
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм для модели Q11-4x2000/2500/3200
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Длина передних удлинителей – 382мм
- Количество передних удлинителей 2000 – 2шт
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

\* **Макс. толщина** - указана для обычной стали (низкоуглеродистой и углеродистой стали), с пределом прочности который не должен превышать параметр  $1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$ .

Для работы с материалами, не входящих в группу углеродистые стали (такие как легированные стали, нержавеющие стали, холоднокатаные стали) необходимо проконсультироваться с сотрудниками компании-продавца. Макс. толщина резки при работе с нержавеющей сталью составит около 1,2мм (с пределом прочности 600 МПа), для моделей Q11-3x1300 и Q11-3x1500.

Макс. толщина резки при работе с нержавеющей сталью составит около 1,5мм (с пределом прочности 600 МПа), для моделей Q11-4x2000, Q11-4x2500 и Q11-4x3200.

При работе с макс. толщиной листа – максимальные параметры могут не соответствовать табличным значениям, это связано с разностью коэффициента предела прочности  $\sigma_b$ , который не должен превышать параметр 400 МПа при работе с низкоуглеродистой сталью. И зависит не только от вида, сорта, термообработки материала, но и его длины и толщины, более точно определить макс. допустимую толщину - возможно только методом пробной резки.

**Стандартная комплектация:**

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 22:26 · KRATONSHOP.RU