

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина электромеханическая STALEX Q11-6x2000

Артикул: 386004



#### Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	6 мм
Длина заготовки до	2000 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: ~~1 223 025 Р~~ **1 160 651 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

*Толщина металла сталь до 400МПа, мм	1,0-6,0
Марка стали (режущие ножи)	9CrSi – Сталь инструментальная легированная
Твердость (режущие ножи)	HRC40-50
Кол-во режущих кромок на верхнем и нижнем ноже	по 4 режущие кромки
Размеры ножей, толщина/высота/длина, мм	70 мм/22 мм/2000 мм
Прочность обрабатываемого материала, Н/мм <sup>2</sup>	до 400
Максимальная длина реза, мм	2000
Угол резки	2°
Максимальное число резов в минуту	50

Количество непрерывных циклов резки с макс. нагрузкой (циклов/мин)	40
Мощность двигателя, кВт	7,5
Передние удлинители поддержки листа, мм	380
Ширина рабочего стола до линии реза, мм	430
Механический задний упор, мм	500
Размер упаковки, мм	3280x1700x1820
Масса нетто/брутто, кг	4100/4300

**Гильотина STALEX Q11 6x2000** высокопроизводительный станок предназначен для резки стального листа, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi (российский аналог 9XC), с твёрдостью закалки 40-50 HRC, с 4 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 70мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 50 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала), без перегрева станка (и дополнительным временем на его охлаждение), а также более низким потреблением энергии.

#### Особенности:

- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi)
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Верхний и нижний нож имеют четырехстороннюю заточку
- Надёжная и простая конструкция, движение ножа производится от электродвигателя через роторный привод
- Предварительный прижим материала перед моментом резки (прижимные пальцы не имеют резиновой вставки, на моделях работая при толщине более 4мм)
- Передние удлинители поддержки листа – 380мм (2шт)
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430мм
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 500мм
- Задний упор для точного позиционирования заготовки, имеет счётчик длины
- Конструкция станка позволяет работать с более низким потреблением энергии
- Высокая скорость резки - до 50 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала)
- Широко используется для работы с листом средней и максимальной величины
- Тип муфты – механический
- Боковой упор для фиксации листа по 90°
- Ножная педаль для удобной фиксации и резки листа

#### Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка