

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая STALEX SBJB 3x1500

Артикул: 102505



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	3 мм
Длина заготовки до	1500 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **532 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Толщина металла, мм	3
Мин. толщина метала, мм	0,4
Макс. ширина, мм	1500
Кол-во режущих кромок на ножах	2
Угол резки	2°30'
Ход ножа, мм	70
Ход автоматического прижима, мм	20
Холостой ход, ед/мин	28
Ход под нагрузкой, ед/мин	5?6
Мин. расстояние между столом и ножом, мм	20

Максимальный ход заднего упора, мм	350
Мощность, кВт	3
Глубина стола до режущей кромки, мм	380
Передние удлинители	350 / 2шт (Глубина стола до реж. кромки с передними удлинителями: 380+350=730мм)
Габариты упаковки, ДхШхВ мм	2115x1500x1300
Габариты станка, ДхШхВ мм (без упаковки, без упоров)	2300x1020x1200
Вес нетто/брутто, кг	1700/1800

Гильотины электромеханические Stalex SBJB — предназначены для раскроя листового металла средней толщины, а именно выполнения прямолинейных резов.

Широко используются в производстве воздуховодов, комплектующих водосточных систем, доборных элементов кровли и строительстве.

Основное назначение - рубка листового материала в заготовительном производстве

Основное преимущество гильотины Stalex SBJB состоит в том, что в момент реза, давление на разрезаемый материал производится не по всей длине реза, что снижает требуемое усилие – благодаря косому подвижному ножу,двигающемуся в одной плоскости без изменения угла наклона. Гильотина имеет цельные (не сегментные) ножи – 1300/1500мм, каждый нож (верхний и нижний) – имеет по две режущие кромки.

Для удержания материала во время реза, гильотины Stalex SBJB имеют автоматический прижим для фиксации заготовки, который снижает эффект вытягивания материала из под ножа и рез получается ровнее.

Стальная станина обеспечивает долговечную и надежную эксплуатацию оборудования.

Гильотина оснащена задним упором с точной ручной регулировкой, что обеспечивает высокую повторяемость и точность реза.

На подающем столе станка есть направляющая для реза заготовки на 90 градусов.

Особенности:

- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Упор с механической регулировкой
- Стальная станина
- Управление при помощи ножной педали
- Макс. ширина листа 1500 мм
- Гильотина имеет цельные (не сегментные) ножи – 1500мм
- Каждый нож (верхний и нижний) – имеет по две режущие кромки
- Ножной рычаг (ножная педаль) позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Со станком штатно поставляется ножная педаль в защитном кожухе с электрическим кабелем и металлическими крепёжными элементами

*Макс. толщина - указана для обычной стали с пределом прочности σ_B , который не должен превышать параметр $1 \text{ Н/мм}^2 = 1 \text{ МПа}$, для нержавеющей и труднообрабатываемых сталей не предназначена. Следует избегать резки материала с превышением толщины или с твердыми наплывами, шлаком, сварочными швами

линией и прочими дефектами с чрезмерной твердостью.

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 18.05.2026 20:54 · KRATONSHOP.RU