

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина электромеханическая Stalex Q11-4x2550NC

Артикул: 386105



Характеристики

Тип привода	электромеханические
Максимальная толщина металла	4 мм
Длина заготовки до	2550 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **1 272 026 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

*Толщина металла, мм	0,8-4
Марка стали (режущие ножи)	9CrSi – Сталь инструментальная легированная
Твердость (режущие ножи)	HRC56-60
Кол-во режущих кромок на верхнем и нижнем ноже	по 2 режущие кромки
Размеры ножей, ширина(толщина) /высота/длина, мм	12/49/1285 (2 шт.)
Прочность обрабатываемого материала, Н/мм ²	до 450
Максимальная длина реза, мм	2550
Угол резки	1,8°
Максимальное число резов в минуту (в том числе с макс. нагрузкой), циклов /минуту	30

Мощность двигателя, кВт	7,5
Моторизированный задний упор, мм	630
Размер упаковки, мм	3250x1160x1550
Масса нетто/брутто, кг	2550/2800

Гильотина электромеханическая Stalex Q11-4x2550NC компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi (российский аналог 9ХС), с твёрдостью закалки 56-60 HRC, с 2 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 12мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 30 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала).

Особенности:

- Работа станка осуществляется через PLC контроллер, ориентированный на работу в промышленном производстве (через ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).
- Подсвечиваемая рабочая зона (лазерной линией реза не комплектуется)
- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Верхний и нижний нож имеют двустороннюю заточку
- Цифровая система управления
- Задняя защита с блокировкой
- Счётчик кол-ва резов отображается на NC дисплее
- Пневматическая система поддержки листа
- Линейный рабочий стол с шариковыми опорами
- Моторизированный задний упор с возможностью ручной тонкой настройки
- Движение моторизированного заднего упора задаётся и отображается на NC дисплее
- Длина хода заднего моторизированного упора 630мм (увеличение длины упора до 1000мм конструктивно невозможно)
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительная система прижима материала перед моментом резки имеет резиновое уплотнение
- Ширина (глубина) рабочего стола до линии реза – 403 мм (увеличение глубины раб. стола конструктивно невозможно)
- Длина передних удлинителей до режущих ножей (вкл. рабочий стол) – 657 мм.
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

Основные элементы:

- Счётчик кол-ва резов
- Упор для листа 90°
- Пневматическая опора
- Ножная педаль

- Линейный рабочий стол с шариковыми опорами
- Подсвечиваемая рабочая зона

Комплектация к станку:

- Электрошкаф
- Предварительная система прижима материала перед моментом резки имеет резиновое уплотнение
- Узел регулировки зазора между ножами + стопоры
- Моторизированный задний упор с возможностью ручной тонкой настройки
- NC дисплей
- Задняя защита с блокировкой

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:30 · KRATONSHOP.RU