

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина электромеханическая Stalex Q11-4x1300NC

Артикул: 386103



#### Характеристики

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Тип привода                  | электромеханические |
| Максимальная толщина металла | 4 мм                |
| Длина заготовки до           | 1300 мм             |
| Тип резки                    | резка листа         |

Цена без учета доставки: ~~949 399 Р~~ **900 980 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|   |   |
|---|---|
| Толщина металла сталь, мм   | 0,8-4                                       |
| Марка стали (режущие ножи)  | 9CrSi – Сталь инструментальная легированная |
| Твердость (режущие ножи)  | HRC56-60                                    |
| Кол-во режущих кромок на верхнем и нижнем ноже                                    | по 2 режущие кромки                         |
| Размеры ножей ширина(толщина) /высота/длина, мм                                   | 12/49/1353                                  |
| Прочность обрабатываемого материала, Н/мм <sup>2</sup>                            | до 400                                      |
| Максимальная длина реза, мм   | 1300  |
| Угол резки  | 2,4°  |
| Максимальное число резов в минуту (в том числе с макс. нагрузкой), циклов /минуту | 30  |

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Мощность двигателя, кВт          | 4              |
| Моторизированный задний упор, мм | 630            |
| Размер упаковки, мм              | 1910x1160x1450 |
| Масса нетто/брутто, кг           | 1355/1475      |

**Гильотина электромеханическая Stalex Q11-4x1300NC** компактный высокопроизводительный станок предназначен для резки кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика в строительных, монтажных предприятиях и производствах различной сложности.

Станок оснащен качественными долговечными ножами из инструментальной легированной стали 9CrSi (российский аналог 9ХС), с твёрдостью закалки 56-60 HRC, с 2 режущими кромками на верхнем и нижнем ножах, толщина ножа 12мм. Кривошипно-шатунный механизм позволяет работать с высокой скоростью резки – до 30 циклов/минуту (в зависимости от толщины и материала).

#### **Особенности:**

- Работа станка осуществляется через PLC контроллер, ориентированный на работу в промышленном производстве (через ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).
- Подсвечиваемая рабочая зона (лазерной линией реза не комплектуется)
- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Верхний и нижний нож имеют двустороннюю заточку
- Цифровая система управления
- Задняя защита с блокировкой
- Счётчик кол-ва резов отображается на NC дисплее
- Пневматическая система поддержки листа
- Линейный рабочий стол с шариковыми опорами
- Моторизированный задний упор с возможностью ручной тонкой настройки
- Движение моторизированного заднего упора задаётся и отображается на NC дисплее
- Длина хода заднего моторизированного упора 630мм (увеличение длины упора до 1000мм конструктивно невозможно)
- Простая и быстрая регулировка зазора между ножами
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Предварительная система прижима материала перед моментом резки имеет резиновое уплотнение
- Ширина (глубина) рабочего стола до линии реза – 395мм (увеличение глубины раб. стола конструктивно невозможно)
- Длина передних удлинителей до режущих ножей (вкл. рабочий стол) – 600мм.
- Боковой упор для фиксации листа по 90°

#### **Основные элементы:**

- Счётчик кол-ва резов
- Упор для листа 90°
- Пневматическая опора
- Ножная педаль

- Линейный рабочий стол с шариковыми опорами
- Подсвечиваемая рабочая зона

**Комплектация к станку:**

- Электрошкаф
- Предварительная система прижима материала перед моментом резки имеет резиновое уплотнение
- Узел регулировки зазора между ножами + стопоры
- Моторизированный задний упор с возможностью ручной тонкой настройки
- NC дисплей
- Задняя защита с блокировкой

**Стандартная комплектация:**

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 23:31 · KRATONSHOP.RU