

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина гидравлическая METALMASTER HCJ 2540

Артикул: 14142



#### Характеристики

Тип привода	электрогидравлический
Максимальная толщина металла	4 мм
Длина заготовки до	2500 мм
Тип резки	резка листа

Цена без учета доставки: **1 347 423 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальная толщина листа	4
Максимальная длина листа, мм	2500
Угол наклона лезвия	1,5
Скорость работы, рез/мин	12-20
Ограничитель глубины подачи листа, мм	600
Мощность двигателя кВт	4
Габариты в упаковке (ДхШхВ), мм	3300x1500x1700
Вес, кг	3200/3100

Гильотина Metal Master HCJ 2540 применяется при резке листов металла. Гидравлическая система и закаленные ножи станка обеспечивают быструю и качественную резку. Гильотина Metal Master HCJ 2540

отличается современным дизайном, низким уровнем шума и высокой производительностью. Это позволяет включать данный станок в состав современных автоматизированных производственных систем с повышенными требованиями к надежности оборудования. Ножницы для резки можно использовать в различных комплектациях с разнообразными приспособлениями в зависимости от типа производства.

- Жесткость конструкции гильотины обеспечивается прочной, сварной рамой.
- Мощные гидроцилиндры и надёжная гидравлическая система с компонентами, поставляемыми ведущими мировыми производителями, позволяют производить резку листового металла с высокой скоростью и точностью.
- Станок оснащен контроллером Estun E21. Управление по оси X осуществляется программно контроллером, либо в ручном режиме, за что отвечает привод на базе мотор-редуктора с обратной связью и высокоточной ШВП с направляющими. Непосредственное управление приводом по осям производится частотным преобразователем.

#### **Особенности:**

- **Оптимальное сочетание цены и качества**  
Недорогой и надёжный станок для выполнения резки заготовок изделий с высокой точностью.
- **Широкий спектр функциональных характеристик**  
Большой набор размеров и функций позволяет выполнить практически любые требования производства.
- **Высокая производительность**  
Мощные гидроцилиндры и надёжная гидравлическая система позволяют производить работу с высокой скоростью.
- **Надёжность и износостойкость**  
Конструкция пресса сварена из стальных плит, прошедших термическую обработку для снятия напряжения. В станках серии HСJ используется электрооборудование Siemens и Schneider.
- **Точность и простота настройки на работу с необходимой толщиной листа**  
Манометр и механизм регулировки зазора позволяют быстро настроить машину для работы с необходимой толщиной листа.
- **Простота в использовании**  
На фронтальной части расположены кронштейны поддержки листа с регулируемым перекидным упором, облегчающие точное расположение листа на столе. Теневая линия резания позволяет работать «по разметке».
- **Безопасность**  
Наличие защитного ограждения обеспечивает защиту от несанкционированного доступа людей в опасную зону.

#### **Стандартная комплектация:**

- ЧПУ E21 (Estun)
- Экраны заднего упора
- Защита зоны резания с откидной секцией
- Оптические датчики защиты зоны заднего упора
- Гидравлическая арматура Bosch – Rexroth
- Шариковые винтовые пары Hiwin

- Выносная панель управления
- Ручная настройка зазора между верхним и нижним ножом
- Теневая линия резания
- Передние столы с шариковыми опорами
- Три кронштейна передней поддержки длиной 600мм
- Электрические компоненты Siemens и Schneider
- Электромеханический задний упор
- Точность позиционирования заднего упора +/- 0,1 мм
- Выносная педаль управления
- Ящик ЗИП
- Инструкция

Сформировано 11.04.2026 11:38 · KRATONSHOP.RU