

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Гильотина гидравлическая METALMASTER HCJ 3280 E

Артикул: 20900



#### Характеристики

Тип привода электрогидравлический

Максимальная толщина металла 8 мм

Длина заготовки до 3200 мм

Тип резки резка листа

Цена без учета доставки: **1 588 596 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальная толщина листа, мм	8
Максимальная длина листа, мм	3200
Расстояние между колоннами, мм	3420
Глубина зева, мм	120
Длина лезвия, мм	3300
Длина стола, мм	810
Угол наклона лезвия	1,5°
Скорость работы, рез/мин	14
Ограничитель глубины подачи листа, мм	600
Объем бака гидравлической станции, л	255

Мощность двигателя, кВт	7,5
Мощность двигателя заднего упора, кВт	0,37
Габариты (ДхШхВ), мм	4100x1900x2000
Масса станка, кг	6000

**Гильотина Metal Master HCJ 3280 E** применяется при резке листов металла. Гидравлическая система и закаленные ножи станка обеспечивают быструю и качественную резку. Гильотина Metal Master HCJ 3280 E отличается современным дизайном, низким уровнем шума и высокой производительностью. Это позволяет включать данный станок в состав современных автоматизированных производственных систем с повышенными требованиями к надежности оборудования. Ножницы для резки можно использовать в различных комплектациях с разнообразными приспособлениями в зависимости от типа производства.

Жесткость конструкции гильотины обеспечивается прочной, сварной рамой.

Мощные гидроцилиндры и надёжная гидравлическая система с компонентами, поставляемыми ведущими мировыми производителями, позволяют производить резку листового металла с высокой скоростью и точностью.

Станок оснащен контроллером Estun E21S. Управление по оси X осуществляется программно контроллером, либо в ручном режиме, за что отвечает привод на базе мотор-редуктора с обратной связью и высокоточной ШВП с направляющими. Непосредственное управление приводом по осям производится частотным преобразователем.

#### **Особенности:**

- **Оптимальное сочетание цены и качества**

Недорогой и надежный станок для выполнения резки заготовок изделий с высокой точностью.

- **Широкий спектр функциональных характеристик**

Большой набор размеров и функций позволяет выполнить практически любые требования производства.

- **Высокая производительность**

Мощные гидроцилиндры и надежная гидравлическая система позволяют производить работу с высокой скоростью.

- **Надежность и износостойкость**

Конструкция пресса сварена из стальных плит, прошедших термическую обработку для снятия напряжения. В станках серии HCJ используется электрооборудование Schneider и Delta.

- **Точность и простота настройки на работу с необходимой толщиной листа**

Манометр и механизм регулировки зазора позволяют быстро настроить машину для работы с необходимой толщиной листа.

- **Простота в использовании**

На фронтальной части расположены кронштейны поддержки листа с боковым, облегчающие точное расположение листа на столе. Теневая линия резания позволяет работать «по разметке».

- **Безопасность**

Наличие защитного ограждения обеспечивает защиту от несанкционированного доступа людей в опасную зону.

**Стандартная комплектация:**

- Контроллер E21 S(Estun)
- Привод ограничителя подачи. Мотор-редуктор с асинхронным э/д +энкодер
- Клапаны. Bosch-Rexroth
- Электрика. Schneider
- Инвертор. Delta
- Масляный насос. Шестеренный
- Инструмент. Четырехсторонние, закаленные ножи
- Зазор между ножами. Ручная регулировка
- Прижим заготовки. Гидравлический
- Педаль управления. Выносная, с кнопкой аварийного останова
- Мануал. На русском языке

Сформировано 25.05.2026 12:55 · KRATONSHOP.RU