

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гильотина гидравлическая STALEX HQ01-1.6X2500B

Артикул: 372018



Характеристики

Тип привода электрогидравлический

Максимальная толщина металла 1.6 мм

Длина заготовки до 2500 мм

Тип резки резка листа

Цена без учета доставки: ~~584 564 Р~~ **554 752 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Рабочая длина, мм	2500
Рабочая толщина, мм	1.6
Прочность обрабатываемого материала, Н/мм ²	до 450
Количество резов в минуту	25
Высота рабочего стола, мм	800
Макс. расстояние до заднего упора, мм	800
Мощность двигателя, кВт	2,2
Габариты станка, мм	3140x990x1420
Габариты упаковки, мм	3300x1050x1600
Масса нетто/брутто, кг	1140/1340

Гильотина гидравлическая STALEX HQ01-1,6X2500B

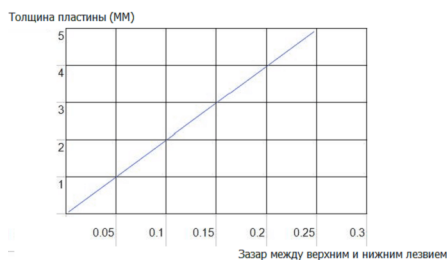
Данный станок оснащен гидравлическим приводом, который обеспечивает плавность хода. Основные компоненты, такие как рама станка, рама верхнего лезвия, рабочий стол и т.д. изготовлены из сваренных стальных пластин, что обеспечивает высокую прочность конструкции, хороший внешний вид, компактность, безопасность и надежность.

Данный станок предназначен обработки металлических пластин, изготовления электрического оборудования, автомобильной отрасли и т.д.

Особенности:

- Гидравлическое управление, быстрая и эффективная резка листа
- Четыре позиции для двух передних удлинителей поддержки листа к рабочему столу – 400мм
- Рабочий ход ножа ограничен и регулируется двумя концевиками (первый концевик регулирует ход ножа вниз, другой концевик регулирует ход ножа вверх)
- Регулировка прогиба верхней балки ножа
- Регулировка зазора между лезвиями (направляющими)
- Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять гильотиной, одновременно работая с подачей листа
- Предварительный прижим материала перед моментом резки
- Маслений бак с термометром – уровнем
- Гидрораспределитель – гидрорегулятор давления, насос, электромагнитный (соленоидный) клапан, 2 гидроцилиндра.
- Регулировка зазора между ножами (с двух сторон)
- Механическая регулировка заднего упора, для точной повторяемости
- Расстояние от заднего упора до линии реза (съёмный упор) – 800мм
- Направляющие заднего упора имеют мерные линейки

Соотношение толщины пластины и режущей кромки показаны на следующем чертеже:



Для HQ01-1.6X2500B: макс. толщина реза 1.6 mm, поэтому наиболее универсальный зазор между верхним и нижним лезвиями устанавливается на 0.03~0.08 mm

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Руководство на русском языке
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 21:01 · KRATONSHOP.RU