

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

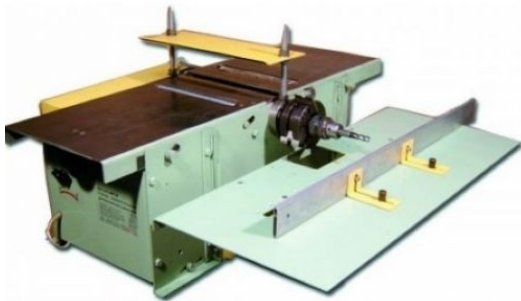
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Гном-МФР

Артикул: ДОС-220МФР

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 2 кВт

Цена без учета доставки: **31 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|-------------|
| Потребляемая мощность | 2,0 кВт |
| Наибольшая ширина строгания | 250 мм |
| Наибольшая глубина строгания | 3 мм |
| Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм | 80 (130) мм |
| Фрезерование фасонное (ширина x диаметр) | 45 x 120 мм |
| Концевое фрезерование (сверление), диаметр | до 16 мм |
| Мощность двигателя (выходная) | 1,5 кВт |
| Напряжение питания | 220 В |
| Число оборотов | 4500 об/мин |
| Наибольшая ширина рейсмусования | 250 мм |

| | |
|---|--------------------|
| Высота рейсмусования | 15 - 120 мм |
| Ширина фрез (вертикальное фрез.) | до 45 мм |
| Диаметр фрезы (вертикальное фрез.) | 80x120 мм |
| Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6)) | 180 x750 (1000) мм |
| Масса (в зависимости от модели) | 55 кг |
| Габариты (не более) | 750x420x420 мм |

Станок универсальный Гном-МФР - с ручной подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (ручная подача), строгание, вертикального фрезерования**. Ножевой вал надежно защищен пыльным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала.

Прижимное рейсмусное устройство в комплекте.

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

Сформировано 09.06.2026 03:07 · KRATONSHOP.RU