

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

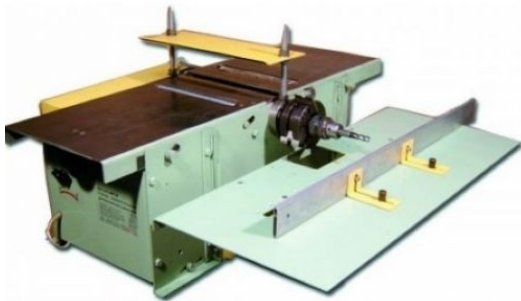
ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок универсальный Гном-МФР

Артикул: ДОС-220МФР

www.kratonshop.ru



Характеристики

**Напряжение
питания** 220 В

Мощность 2 кВт

Цена без учета доставки: **31 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая мощность	2,0 кВт
Наибольшая ширина строгания	250 мм
Наибольшая глубина строгания	3 мм
Наибольшая глубина пиления, диск 250 (350) мм	80 (130) мм
Фрезерование фасонное (ширина x диаметр)	45 x 120 мм
Концевое фрезерование (сверление), диаметр	до 16 мм
Мощность двигателя (выходная)	1,5 кВт
Напряжение питания	220 В
Число оборотов	4500 об/мин
Наибольшая ширина рейсмусования	250 мм

Высота рейсмусования	15 - 120 мм
Ширина фрез (вертикальное фрез.)	до 45 мм
Диаметр фрезы (вертикальное фрез.)	80x120 мм
Точение (с токарной приставкой ТП-5 (ТП-6))	180 x750 (1000) мм
Масса (в зависимости от модели)	55 кг
Габариты (не более)	750x420x420 мм

Станок универсальный Гном-МФР - с ручной подачей материала при рейсмусовании. Очень компактный настольный универсальный станок средней мощности. Способен производить все операции по обработке древесины - **пиление, рейсмусование (ручная подача), строгание, вертикального фрезерования**. Ножевой вал надежно защищен пыльным столом при пилении, станок имеет односкоростную систему вращения вала.

Прижимное рейсмусное устройство в комплекте.

Все станки оснащены двигателями с длительным непрерывным режимом работы. Это очень существенная характеристика работы электродвигателей, влияющая на их надежность и долговечность. Все электродвигатели в процессе работы нагреваются, но двигатели с непрерывным режимом не требуют остановки для охлаждения, потому что у них температура нагрева обмоток не превышает допустимых пределов. Более того, они даже работают лучше (по мощности) будучи уже нагретыми. Двигатели с переменным режимом работы требуют остановки для охлаждения (например: 15 мин работы, 15 - охлаждения или другие варианты, но не более 20-30 мин. работы), иначе они перегреваются и обмотка сгорает, или преждевременно выходит из строя.

Станки спроектированы и производятся в Санкт-Петербурге. В производстве не используются запчасти и комплектующие азиатского происхождения.

Сформировано 11.04.2026 11:29 · KRATONSHOP.RU