

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Горелка MIG MP 36 DIGITAL 5м HNK3602-06

Артикул: 005.400.661



#### Характеристики

Максимальный  
сварочный ток 340 А

Длина кабеля  
горелки 5

Тип охлаждения воздух

Цена без учета доставки: **26 998 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Сварочный ток при ПВ 60% в смеси газов, А 300

Сварочный ток при ПВ 60% в CO<sub>2</sub>, А 340

Тип охлаждения Воздушное

Диаметр сварочной проволоки, мм 1,0–1,6

Модуль управления Цифровой

Длина, м (не более) 5

Вес, кг (не более) 4,5

Сварочная горелка для промышленных полуавтоматов ПТК HANKER MULTIMIG серии DP. Горелка входит к комплект поставки к аппарату полуавтоматической сварки [ПТК HANKER MULTIMIG 350S DP H42](#). Горелка с воздушным охлаждением.

### **Особенности горелки MIG MP 36 DIGITAL:**

- Цифровой модуль управления сварочными параметрами. На цифровом дисплее отображены 4 индикатора – программы (P), амперы (A), индикатор скорости подачи проволоки и индикатор длины дуги.
- В меню программ есть 100 слотов для записи настроек, которые синхронизируются со сварочным аппаратом.
- Индикатор амперов показывает в реальном времени величину сварочного тока, которую можно регулировать при помощи кнопок управления. Сварочный ток можно увеличивать и уменьшать прямо с горелки.
- При помощи индикатора скорости подачи проволоки можно контролировать и настраивать данный показатель. Нажатие на курок активизирует подачу проволоки.
- Индикатор длины дуги показывает интервал, в котором происходят сварочные работы. Сам показатель можно корректировать в пределах от -10 до +10.
- Воздушное охлаждение горелки.

### **Подключение:**

- Центральный разъем Euro

Сформировано 14.05.2026 23:13 · KRATONSHOP.RU