

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Горелка MIG MP 500 DIGITAL 5м водяное охлаждение HNK5002-06

Артикул: 005.400.671



#### Характеристики

Максимальный сварочный ток	500 А
Длина кабеля горелки	5
Тип охлаждения	жидкостное

Цена без учета доставки: **41 857 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Сварочный ток при ПВ 100% в смеси газов, А 450

Сварочный ток при ПВ 100% в CO<sub>2</sub>, А 500

Тип охлаждения Водяное

Диаметр сварочной проволоки, мм 1,0–1,6

Длина, м (не более) 5

Вес, кг (не более) 4,7

Сварочная горелка для промышленных полуавтоматов ПТК HANKER MULTIMIG серии DP. Горелка входит к комплект поставки к аппарату полуавтоматической сварки [ПТК HANKER MULTIMIG 500S DP H52](#). Горелка с водяным охлаждением.

#### Особенности горелки MIG MP 500 DIGITAL:

- Цифровой модуль управления сварочными параметрами. На цифровом дисплее отображены 4 индикатора – программы (P), амперы (A), индикатор скорости подачи проволоки и индикатор длины дуги.
- В меню программ есть 100 слотов для записи настроек, которые синхронизируются со сварочным аппаратом.
- Индикатор амперов показывает в реальном времени величину сварочного тока, которую можно регулировать при помощи кнопок управления. Сварочный ток можно увеличивать и уменьшать прямо с горелки.
- При помощи индикатора скорости подачи проволоки можно контролировать и настраивать данный показатель. Нажатие на курок активизирует подачу проволоки.
- Индикатор длины дуги показывает интервал, в котором происходят сварочные работы. Сам показатель можно корректировать в пределах от -10 до +10.
- Водяное охлаждение горелки.

#### **Подключение:**

- Центральный разъем Euro
- Два шланга для циркуляции воды

Сформировано 09.01.2026 08:42 · KRATONSHOP.RU