

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Импульсный сварочный аппарат FoxWeld SAGGIO MMA 205P LCD PFC

Артикул: 1016



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Тип сварка MMA

Максимальный
сварочный ток 200 А

Цена без учета доставки: **32 650 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Процесс сварки	MMA
Доп. процессы сварки	TIG LIFT
Сварочный ток MMA, А	5 - 200
Сварочный ток TIG LIFT, А	5 - 200
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 5,0

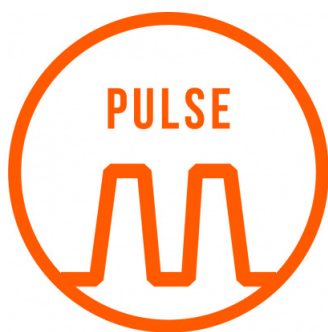
Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,0 - 2,4
Напряжение питающей сети, В	230
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА 7,2	
Напряжение холостого хода, В	52
ПВ при максимальном токе MMA, %	60
ПВ при максимальном токе TIG LIFT, %	60
КПД, %	85
Режим TIG LIFT	да
Функция Antisticking (Антизалипание)	да
Функция Hot Start (Горячий старт)	да
Функция Arc Force (Форсаж дуги)	да
Функция VRD	да
Система PFC	да
Режим MMA Pulse	да
Режим TIG LIFT Pulse	да
Наличие ручки для транспортировки	да
Защита от перегрева	да
Работа при пониженном напряжении	да
Возможность сварки низкоуглеродистых сталей	да

Возможность сварки нержавеющей сталей	да
Подключение пульта ДУ	да
Тип панельных розеток	35 - 50 мм ²
Наличие дисплея	да
Тип дисплея	LCD
Класс защиты	IP23S
Класс изоляции	H
Габариты источника питания (ДхШхВ), мм	360x180x335
Вес источника питания, кг	7,1
Вес товара в упаковке, кг	10,6
Габариты упаковки ДхШхВ, мм	520x240x405

Импульсный сварочный аппарат SAGGIO MMA 205P LCD PFC разработан для профессионалов, главные особенности - мощность, надёжность, компактность. Импульсный режим сварки в MMA и TIG LIFT, циклограмма на LCD экране панели управления упрощают процесс сварки. Режим TIG LIFT даёт возможность проводить аргонодуговую сварку вольфрамовыми электродами. Встроенный корректор коэффициента мощности (PFC) позволяет снизить полную потребляемую мощность за счёт исключения реактивной мощности. Функция VRD (снижение напряжения холостого хода) повышает безопасность и исключает риск поражения сварщика электрическим током. Низкое энергопотребление достигается благодаря высокому значению коэффициента мощности (PF). Корпус аппарата отличается компактными габаритами и небольшим весом. Пульт дистанционного управления в комплекте позволяет работать с расстояния до 1000 метров от сварочного источника.

БЕСПРОВОДНОЙ ПУЛЬТ ДУ

Уникальное запатентованное беспроводное устройство дистанционного управления идёт в комплекте с аппаратом и позволяет регулировать настройки на расстоянии до 1000 метров от сварочного источника питания.



РЕЖИМ PULSE

Импульсный режим в MMA и TIG LIFT упрощает процесс сварки, обеспечивая высокий уровень надёжности соединения. В отличие от короткого замыкания, импульсная сварка не создает брызг и предотвращает залипание. Качество и удобство импульсного процесса позволяет сваривать швы разной сложности сварщику с незначительным опытом.



ФУНКЦИЯ PFC

Функция корректора коэффициента мощности PFC (Power Factor Correction) идеально подходит для работы в плохих сетях (падение мощности, большие удлинители) и при подключении к генератору. Использование блока PFC в сварочных аппаратах обеспечивает стабильную работу при напряжении питающей сети от 110 В до 270 В, уменьшает потребление электроэнергии до 25%, снижает требования к площади поперечного сечения кабеля питания, уменьшает помехи в сети.



ИНФОРМАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Удобная настройка режимов сварки с помощью панели управления на LCD экране. Большинство функций и опций аппарата, значений и параметров сварки отображаются на жидкокристаллическом экране и настраиваются с помощью специального регулятора.

Преимущества:

- Импульсный режим в MMA и TIG LIFT
- LCD дисплей
- Пульт дистанционного управления в комплекте
- Регулируемые функции Hot Start (горячий старт) и Arc Force (форсаж дуги)
- Функция AntiSticking (антизалипание) с возможностью отключения
- Компактные габариты и небольшой вес
- Медные кабели к электрододержателю и зажиму на массу в комплекте
- Байонеты профессионального уровня размером 35 – 50

ЦИКЛОГРАММА ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ

Информативная циклограмма на LCD экране обеспечивает удобную и точную настройку режимов, а также позволяет осуществить полный контроль над рабочими процессами.

ФУНКЦИЯ VRD

Снижение напряжения холостого хода (VRD) повышает безопасность и исключает риск поражения сварщика электрическим током. Сварочный процесс становится более безопасным в замкнутых пространствах и при сварке в условиях повышенной влажности.

РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ

Аппарат работает при перепадах напряжения от 110 до 270 В. Это даёт возможность производить сварочные работы в «плохих» сетях – на даче, в домашних условиях при пониженном или нестабильном напряжении.

РЕЖИМ TIG LIFT

Диапазон сварочного тока от 5 до 200 ампер;

Можно работать вольфрамовыми электродами диаметрами от 1,0 до 2,4 мм;

Импульсный режим сварки;

Зажигание дуги происходит контактным способом.

Комплектация:

- Сварочный аппарат SAGGIO MMA 205P LCD PFC – 1 шт.;

- Электрододержатель 300 А, 16 мм², 3 метра, медь – 1 шт.;
- Масса с зажимом 300 А 16 мм², 3 метра, медь – 1 шт.;
- Беспроводной пульт дистанционного управления – 1 шт.;
- Ремень – 1 шт.;
- Инструкция по эксплуатации + Гарантийный талон – 1 компл.

Сформировано 20.03.2026 08:26 · KRATONSHOP.RU