

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный полуавтомат FoxWeld INVERMIG 250

Артикул: 5952

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.6—1.2 мм

Цена без учета доставки: **86 700 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон сварочного тока, А	40-250 (MIG) / 20-200 (MMA)
Режим ручной дуговой сварки (MMA)	Да
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Продолжительность нагрузки (ПН, %)	60
Диаметр, мм / масса катушки сварочной проволоки, кг	200-300 / 5-15
Используемые диаметры сварочной проволоки, мм	0.6, 0.8, 1.0, 1.2
Количество ведущих роликов / всего роликов	1/2
Максимальный ток потребления, А1 max (ПВ 60%)	13,0
Механизм подачи	встроенный
Номинальный / макс. входной ток, А	7.8 / 13

Регулировка сварочного напряжения, В	16.5 - 26.5
Регулировка скорости подачи проволоки, м/мин	2-15
Напряжение питания	380V±15% 50/60Hz
Вес источника, кг	36
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	250 (60%)

Портативный инверторный сварочный полуавтомат **INVERMIG 250** - позволяет проводить следующие виды сварочных работ:

1. Полуавтоматическую сварку сплошной проволокой диаметром 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 в среде защитного газа изделий из черной и нержавеющей стали
2. Ручную дуговую сварку на постоянном токе штучным покрытым электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6-5,0 мм

Инвертор изготовлен по типу моноблок – имеет встроенный механизм подачи сварочной проволоки

#### **Особенности:**

- Удобный, компактный, универсальный сварочный источник
- Интуитивная панель управления, позволяющая настраивать и отслеживать режимы сварки
- Цифровой дисплей для отображения сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Тумблер для выбора режима сварки: MIG / MMA
- Регулировка индуктивности - возможность регулировать активность сварочной дуги, ведение процесса сварки с минимальным разбрызгиванием металла
- Для отслеживания безаварийных режимов сварки аппарат имеет на панели управления 2 индикатора:
  1. Индикатор сети – включенная лампочка сообщает о включении инвертора и его готовности к работе
  2. Индикатор аварийной сигнализации термозащиты – загорание которого сигнализирует о временных перегрузках инвертора в критических ситуациях, выключенный индикатор сигнализирует о готовности к работе сварочного источника
- Переключатель режимов: Протяжка проволоки / сварка / ручная продувка газа
- Наличие колесиков облегчает перемещение сварочного источника по мастерской

#### **Комплект поставки:**

- Инвертор со встроенным механизмом подачи сварочной проволоки - 1 шт.
- Горелка MIG с комплектом ЗИП - 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем - 1 компл.
- Электрододержатель с кабелем - 1 компл.
- Редуктор с подогревателем - 1 компл.
- Рукав для подачи газа - 1 ед.
- Инструкция - 1 шт.
- Гарантийный талон

\* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата

