

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora ДИНАМИКА 160 АДАПТИВ

Артикул: 33823

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **18 240 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 220 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 5.98 кВт

cos ? 0.7

Напряжение холостого хода 60 В

MIG/MAG СВАРКА

Сварочное напряжение 15.25-22 В

Диапазон регулирования тока 25-160 А

TIG СВАРКА

Сварочное напряжение 11.2-16.4 В

Диапазон регулирования тока 30-160 А

ММА СВАРКА

Сварочное напряжение	21.6-26 В
Сварочный ток	40-150 А
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	400x200x330 мм
Вес	7.6 кг

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 160 АДАПТИВ – инверторный полуавтомат АВРОРА с возможностью сварки в четырёх режимах: MIG, MIG ПУЛЬС, MMA, LIFT TIG DC. С помощью аппарата сварщик сможет работать с алюминием на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и многократные проверки сварочных свойств. АВРОРА Динамика 160 АДАПТИВ соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. АДАПТИВ демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы инвертора не только при сварке чёрной стали, но и алюминия.



Источник одинаково хорошо справляется с задачами как при работе в импульсном, так и в беспульсовом режимах. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоятки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает АДАПТИВ незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач.

Аппарат оснащён функцией MMA: ANTISTICK предотвращает прокаливание электрода. Отключаемая функция VRD – защищает сварщика при работе в сложных условиях. Горячий старт и форсирование дуги работают автоматически и не настраиваются.

Режим LIFT TIG DC в случае необходимости, поможет в работе с тонкими металлами.

Честные характеристики аппаратов помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

- Специальный импульсный режим PULSE для сварки алюминия;
- Универсальное использование: MMA, MIG-MAG/MIG PULSE, TIG DC;
- Полностью синергетическое управление "одной кнопкой";
- Ручная подстройка сварочного напряжения;
- Легкая смена полярности для работы с порошковой самозащитной проволокой NOGAS;
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В;
- Высокая стабильность горения дуги;

- Яркий цифровой дисплей для установки и отображения параметров сварки;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Применение:
 - Авторемонт;
 - Производство;
 - Строительство;
 - Монтаж металлоконструкций.

Дополнительные функции в режиме ММА:

- Отключаемая VRD - функция снижения напряжения холостого хода для безопасности мастера;
- Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- Hot Start (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта;
- ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.

Комплектация:

- Горелка для полуавтоматической сварки 3м;
- Обратный кабель с зажимом массы;
- Кабель с держателем электрода;
- Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой.

Сформировано 23.05.2026 04:39 · KRATONSHOP.RU