

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora ДИНАМИКА 250 ПУЛЬС AL НАКС

Артикул: 40306



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	250 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **59 760 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	12 кВт
Максимальный ток	250 А
cos	0.82
Напряжение холостого хода	63 В
MIG/MAG СВАРКА	
Режим работы при 40°C	250 А / 40 %
Сварочное напряжение	16-26.5 В
Диапазон регулирования тока	30-250 А

## TIG СВАРКА

Режим работы при 40 °С 250 А / 40 %

Сварочное напряжение 10.4-20 В

Диапазон регулирования тока 10-250 А

## MMA СВАРКА

Режим работы при 40 °С 250 А / 40 %

Сварочное напряжение 21-30 В

Сварочный ток 30-250 А

Класс изоляции Н

Степень защиты IP21S

Размеры упаковки 667x360x585 мм

Вес нетто 25.8 кг

Вес брутто 39 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 250 ПУЛЬС AI** - «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы 32бит 72МГц. Однофазный источник сварочного тока предназначен для полуавтоматической MIG-MAG сварки, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргодуговой сварки в режиме LIFT TIG DC. Аппарат выполнен в едином корпусе со встроенным подающим механизмом, рассчитанным для использования катушек D200 и D300 (5-20кг). Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика. Аппарат ориентирован на грузовые и легковые автосервисы, небольшие производства и мастерские, которым приходится решать сложные сварочные задачи, в условиях ограничений возможностей подключения только к однофазным сетям питания.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность Динамики 250 ПУЛЬС AI. Ток длительной нагрузки источника при +40С составляет 180А. Это значит, что при данной температуре и значении рабочего тока аппарат не перегреется и не уйдёт в защиту даже при длительной непрерывной работе.

**Динамика 250 ПУЛЬС AI** может быть настроена сварщиком для работы в ручном или синергетическом режиме управления. Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

Импульсный режим полуавтоматической сварки ориентирован на работу с алюминием. Динамика отлично справляется с удалением оксидной плёнки с поверхности металла и обеспечивает равномерное расплавление кромок свариваемых деталей вдоль всего шва.



ПУЛЬС AI

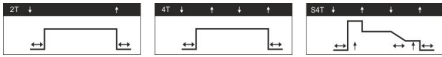


СИНЕРГЕТИК

### Особенности:

- Эффективная сварка стали и алюминия;
- Высокая производительность;

- Ручное/Синергетическое управление процессом сварки;
- Полный MMA режим:
  - регулируемый ForceArc;
  - программный Hot Start;
  - antistick;
  - стабильная дуга при работе с любым покрытием электрода.
- 2х, 4х и S4T-режимы работы горелки;
- Розетка 36В, 5А для подключения подогревателя углекислоты;
- Подающий ролик для алюминиевой проволоки в комплекте;
- Большие колёса и ручки для удобного перемещения аппарата;
- Возможность настройки дополнительных параметров сварки 2Т, 4Т, S4Т:
  - Предгаз (0-5 сек.);
  - Стартовый ток (до 200% от тока сварки);
  - Время и ток заварки кратера (до 5 сек.; до 200% сварочного тока);
  - Постгаз (от 0 до 10 сек.).



#### Комплектация:

- Горелка MIG-24, 3 метра - 1 шт;
- Кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт;
- Зажим на массу 300А - 1 шт;
- Газовый шланг с комплектом хомутов диаметр 9мм, 3м - 1шт;
- Ролик подачи с V-образной канавкой для стальной проволоки 0.8-1.0мм;
- Ролик с U-образной канавкой для алюминиевой проволоки 1.0-1.2мм.
- Аттестат НАКС

Сформировано 12.06.2026 11:04 · KRATONSHOP.RU