

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO OVERMAN 165

Артикул: 26642



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	160 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **32 490 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	6.1/7.1 кВт
Потребляемый ток	27.5/32 А
Максимальный ток	160 А
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG СВАРКА	
Сварочное напряжение	16-22 В
Диапазон регулирования тока	40-160 А
Диаметр проволоки	0.6-1 мм

Скорость подачи проволоки 1.2-11.5 м/мин

#### ММА СВАРКА

Сварочное напряжение 20.8-26.4 В

Сварочный ток 20-160 А

Класс изоляции F

Степень защиты IP21

Габаритные размеры 467x203x476 мм

Вес 14 кг

**Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN 165 (MOSFET)** - предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, для работы с порошковой самозащитной проволокой в режиме NO GAS, а так же для ММА сварки покрытым электродом. Обновленная модель сохранила лучшие особенности серии: MOSFET технология, надёжность конструкции, высокие динамические свойства дуги, низкий уровень брызг металла.

В аппаратах реализована новая система отвода тепла от силовых элементов, выполненная на четырёх отдельных радиаторах охлаждения. Пластиковые наклейки на углах аппарата, дополнившие антивандальное исполнение, отлично защитят органы управления от случайного повреждения. Изменение полярности теперь осуществляется не внутри аппарата, а кабелем на передней панели.

Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве - везде ОВЕРМАН 165 (MOSFET), будет проявлять себя прекрасным и надёжным помощником в деле. Данная модель показала неплохие результаты при работе с алюминием.

Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения - OVERMAN 165 (MOSFET) способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

#### Особенности:

- регулировка сварочного тока
- регулировка сварочного напряжения
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- уверенная сварка алюминия
- настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- работа при пониженном напряжении питающей сети - до 140В вольт
- усовершенствованная технология инвертора MOSFET на базе транзисторов TOSHIBA/FUJI

#### Применение:

- авторемонт

- строительство
- небольшое производство
- монтаж металлоконструкций

**Комплектация:**

- полуавтоматическая горелка MIG 15, 3 метра
- зажим на массу 300 А + кабель 16 мм<sup>2</sup>, 3 метра
- газовый шланг 9 мм с комплектом хомутов, 3 метра
- ролик с V-образной канавкой 0.8 - 1.0 мм

Сформировано 10.04.2026 22:28 · KRATONSHOP.RU