

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 175

Артикул: 10038



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 175 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **37 851 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220 В
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG сварочный ток	50-175 А
MMA сварочный ток	20-165 А
TIG сварочный ток	10-175 А
Потребляемый ток при максимальной нагрузке	36,8 А
Максимальная потребляемая мощность	8,1 кВт
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	420x220x439 мм
Масса	12,8 кг

**Аппарат SPEEDWAY 175** - флагман начальной линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Максимально универсальный аппарат для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, а также для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, и для аргонно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат имеет полностью синергетическое управление для настройки параметров сварки с помощью всего одной рукоядки. Синергетика незаменима для новичка в сварке, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делают полуавтомат СПИДВЕЙ незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. SPEEDWAY 175 может применяться как на бытовом уровне так и на производстве, но особенно незаменим в небольшом автосервисе.

#### Особенности:

- максимально универсальное использование: **MMA, MIG-MAG, TIG DC**
- **полностью синергетическое** управление "одной кнопкой"
- возможность ручной коррекции сварочного напряжения и индуктивности
- возможность качественной сварки **алюминия**
- полноценный **2-х и 4-х** тактный режим управления сварочной горелкой
- легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата
- стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети - **до 120В** в режиме полуавтомата и до 140В в режиме дуговой сварки
- **высокая стабильность** горения дуги, снижение образования брызг
- яркий **цифровой дисплей** для установки и отображения параметров сварки
- силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения
- на плате управления установлены **светодиоды**, облегчающие диагностику в случае неисправности аппарата
- автоматическая **защита** от перенапряжения и сверхтока
- максимально **богатая комплектация** сварочных аксессуаров для всех режимов сварки
- современный эргономичный **дизайн**

#### Дополнительные функции в режиме MMA:

- **VRD** функция для безопасности мастера – моментальное снижение напряжения до 24В при замыкании сети
- **ForceArc** (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги;
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.

#### Применение:

- авторемонт
- производство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

**Комплектация:**

- в комплекте с аппаратом идёт горелка MIG 15 3 метра - 1 шт. + наконечники под разный диаметр проволоки
- горелка с вентильной регулировкой TIG 4 метра - 1 шт. + комплект сопел и вольфрамовый электрод с щангой
- кабель 16mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.
- держатель электродов 300A - 1 шт.
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0мм

Сформировано 23.05.2026 03:51 · KRATONSHOP.RU