

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 200 SYNERGIC

Артикул: 27285

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 200 А

Диаметр  
проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **33 345 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 220 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 7.5 кВт

Максимальный ток 200 А

Напряжение холостого хода 56 В

#### MIG/MAG СВАРКА

Сварочное напряжение 16.5-24 В

Диапазон регулирования тока 50-200 А

Диаметр проволоки 0.8-1 мм

Скорость подачи проволоки 3-12 м/мин

## TIG СВАРКА

Сварочное напряжение 10.5-17.2 В

Диапазон регулирования тока 15-180 А

## MMA СВАРКА

Сварочное напряжение 20.6-26.4 В

Сварочный ток 15-160 А

Класс изоляции F

Степень защиты IP21

Габаритные размеры 386x170x300 мм

Вес 8 кг

**Сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 200 SYNERGIC (MIG/MAG+MMA+TIG lift)** - продолжение линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Это универсальная модель для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргонно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Аппарат имеет синергетическое управление, это позволяет производить настройку параметров всего одной кнопкой. Для профессионалов это отличная возможность сосредоточиться только на сварочном шве и не отвлекаться, а новичкам помогает быстро вникнуть в рабочий процесс.

Модель отлично подойдет для применения в быту, для авторемонта, на производстве и в строительстве, также для проведения монтажных работ различных металлоконструкций.



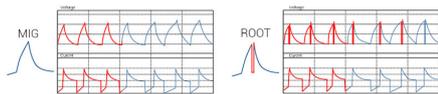
Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который позволяет добиться снижения числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим, используя чистую углекислоту в качестве защитного газа, позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи». Штыки после сварки выглядят как отлитые на производстве.



### Технология ROOT Low Spatters:

- 50% меньше брызг;
- высокая стабильность в любом положении;

- экономия на затратах и пост-обработке;
- отличный провар корня шва.



#### Особенности:

- Режим ROOT для корневых проходов с низким разбрызгиванием;
- Универсальная модель. Есть возможность использовать разные режимы сварки: **MMA, MIG-MAG, TIG lift**;
- **Синергетическое** управление "одной кнопкой" позволяет сварщику сосредоточиться на ведении шва и не отвлекаться на дополнительные изменения условий сварки;
- Индуктивность и сварочное напряжение можно отрегулировать самому;
- Качественная сварка различных металлов, в том числе и **алюминия**;
- Легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата;
- Стабильная работа даже при проседании напряжения сети до **160 В**;
- **Стабильная сварочная дуга** уменьшает образование брызг при работе;
- Визуальный контроль и отслеживание настройки рабочих параметров на **ярком цифровом дисплее**;
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения;
- Системы **защиты** от перенапряжения и сверх тока;
- Удобная рукоятка для транспортировки;
- Современный дизайн;
- Качественная сборка.

#### В режиме MMA доступны дополнительные функции:

- Функция **VRD** - защищает сварщика при замыкании сети, снижая напряжение до 24 В;
- **ForceArc** (форсаж дуги) - снижает вероятность прилипания электрода и обеспечивает высокую стабильность горения дуги. Это достигается за счет увеличения сварочного тока во время отделения капли металла от электрода;
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.

#### Комплектация:

- Горелка MIG 15, 3 метра - 1 шт;
- Кабель 16 мм<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 300 А - 1 шт;
- Ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0мм.

Сформировано 23.05.2026 04:07 · KRATONSHOP.RU