

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 1600

Артикул: 29077

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 160 А

Диаметр  
проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **24 035 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 220 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Рекомендуемая мощность генератора 6 кВА

Максимальный ток 160 А

MIG/MAG СВАРКА

Режим работы при 40°C 160 А / 50 %

Напряжение холостого хода 65 В

Диапазон регулирования тока 30-160 А

TIG СВАРКА

MMA СВАРКА

Напряжение холостого хода	65 В
Сварочный ток	30-140 А
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры	445x200x305 мм
Вес	11.1 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 1600** - это универсальный аппарат для работы тремя типа сварки: MIG-MAG сварка в инертном/активном защитном газе, полуавтоматическая сварка NO GAS с использованием порошковой самозащитной проволоки, MMA-сварка покрытым электродом.

Инженеры Аврора постарались оснастить новую линейку в соответствии с многолетним опытом продаж оборудования в России. До запуска серийного производства аппараты прошли длительный цикл тестирования электронных компонентов, силовой части и обязательное тестирование сварочных свойств.

Все аппараты данной линейки соответствуют всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1.

Новая ДИНАМИКА демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек. Инженерам удалось добиться стабильной работы источников не только на высоких токах, но и при низких значениях сварочных параметров. Полуавтоматы Динамика могут использоваться как для работы с кузовным металлом, так и с внушительными толщинами.

Отличительная черта данной модели - это регулировка индуктивности, которая позволяет задать комфортную динамику дуги. Эта регулировка особенно пригодится в работе с тонким материалом, для сварки в вертикальном положении и в других сложных сварочных задачах.

Простой и надёжный аналоговый принцип управления сварочной дугой знакомый большинству сварщиков позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра работ. Аппараты серии Динамика станут отличным помощником сварщика в быту, в гараже на небольшом производстве или в автосервисе.

#### **Особенности:**

- Широкая сфера применения:
  - авторемонт;
  - производство;
  - строительство;
  - монтаж металлоконструкций.
- Регулировка сварочного тока;
- Регулировка сварочного напряжения;
- Регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика;
- Стабильный процесс даже при работе с металлом небольшой толщины в среде чистой углекислоты;
- Цельнометаллический механизм подачи проволоки;
- 2х и 4х-тактный режимы работы MIG-горелки;
- Универсальная опорная ось для работы с катушками D100 до 1кг и D200 до 5кг;
- Смена полярности для работы с порошковой проволокой без защитного газа;

- Широкий диапазон питающего напряжения от 170В до 250В в сети;
- Индикация сети и перегрева;
- Защита от перегрева.

**Комплектация:**

- Горелка для полуавтоматической сварки 3м;
- Обратный кабель с зажимом массы 2.5м;
- Кабель с держателем электрода 2.5м.
- Ролик подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.6-0.8 мм.

Сформировано 10.04.2026 22:03 · KRATONSHOP.RU