

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 200 ЭКСПЕРТ

Артикул: 35246



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **54 435 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 220 В

Частота тока в сети 50 Гц

Потребляемая мощность 8.7 кВт

Максимальный ток 200 А

Напряжение холостого хода 62 В

MIG/MAG СВАРКА

Режим работы при 40°C 200 А / 25 %

Сварочное напряжение 15.7-24 В

Диапазон регулирования тока 35-200 А

TIG СВАРКА

Режим работы при 40 °С 175 А/ 25 %

Сварочное напряжение 15.5-22.5 В

Диапазон регулирования тока 30-170 А

ММА СВАРКА

Сварочное напряжение 21.4-27.2 В

Сварочный ток 35-180 А

Класс изоляции Н

Степень защиты IP21S

Габаритные размеры 600x235x430 мм

Вес 16.4 кг

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Динамика 200 ЭКСПЕРТ - это самый продуманный однофазный полуавтомат в истории компании, в процессе разработки которого были учтены все пожелания сварщиков и весь опыт АВРОРА накопленный за более чем 15-летнюю историю бренда.



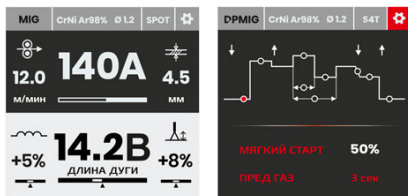
Универсальный аппарат, который может работать в 6 режимах:

- MIG/MAG
- NO GAS
- ПУЛЬС
- ДВОЙНОЙ ПУЛЬС
- LIFT TIG DC
- ММА

Динамика 200 ЭКСПЕРТ поможет в решении множества задач от сварки алюминия и нержавеющей стали, до работы с чёрным металлом. Режимы ПУЛЬС и ДВОЙНОЙ ПУЛЬС позволят сваривать изделия на гораздо более «продвинутом» уровне в сравнении с беспульсовыми источниками. Динамика 200 ЭКСПЕРТ соответствует всем заявленным характеристикам и требованиям европейского стандарта EN60974-1. ЭКСПЕРТ демонстрирует отличные результаты сварки во всём диапазоне настроек.

Библиотека сварочных программ аппарата включает работу со следующими материалами:

- Fe + CO₂
- Fe + MIX 80/20
- AlMg + Ar100%
- AlSi + Ar100%
- CrNi MIX 98/2
- NO GAS



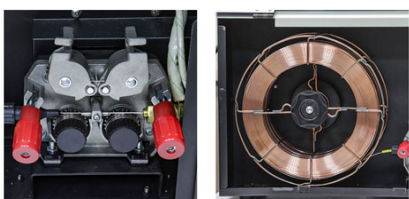
Отличительной чертой аппарата является европейская логика управления. На главном экране нет лишней информации, в то же время, сварщик контролирует все основные параметры сварки. Большие, контрастные шрифты легко читаются.

Интуитивно понятная циклограмма сварочного режима позволяет профессиональному сварщику с легкостью настраивать почти 2 десятка параметров специальных режимов:

- мягкий старт
- пред газ
- стартовый ток
- корректор стартового тока по напряжению
- время стартового тока
- время перехода к основному току
- пиковый ток
- корректор пикового тока по напряжению
- базовый ток
- корректор базового тока по напряжению
- скважность пульса
- частота пульса
- время перехода к финишному току
- финишный ток
- корректор финишного тока по напряжению
- время финишного тока
- пост газ

Режима работы горелки настраивается в стандартных режимах 2Т и 4Т, в специальных режимах S2Т, S4Т, а также в редких режимах:

- TWIN - смена 2х рабочих токов нажатием кнопки горелки
- SPOT - режим сварки точками
- CONTINUOUS SPOT - режим сварки точками с заданным интервалом паузы



Аппарат оснащён полноприводным 4-х роликовым подающим механизмом 4x4. Большой отсек подающего позволяет устанавливать стандартные бобины D200 и большие бобины D300. В отсеке подающего имеются кнопки продувки газом и протяжки проволоки.

Инвертор оснащён функцией MMA: ANTISTICK предотвращает прокаливание электрода. Отключаемая функция VRD – защищает сварщика при работе в сложных условиях. Горячий старт и форсирование дуги могут быть настроены сварщиком под конкретную задачу.

Режим LIFT TIG DC в случае необходимости, поможет в работе для выполнения декоративных швов или при работе с тонкими металлами.

Честные характеристики АВРОРА Динамика 200 ЭКСПЕРТ помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

- ARM-процессор 72 МГц, 32БИТ
- 6 режимов сварки: MIG/MAG, NOGAS, MIG ПУЛЬС, MIG ДВОЙНОЙ ПУЛЬС, LIFT TIG DC, MMA
- специальные импульсные режимы для сварки алюминия, нержавеющей стали, работы с тонкими и деликатными металлами
- профессиональная циклограмма настройки. До двух десятков изменяемых пунктов сварочного процесса: от тока мягкого старта, до времени пост-продувки.
- полностью синергетическое управление с новой библиотекой программ
- ручная подстройка синергетических режимов или полностью ручное управление
- легкая смена полярности для работы с порошковой самозащитной проволокой NOGAS
- яркий LCD-дисплей
- память сварочных заданий
- семь режимов работы MIG-горелки: 2T, 4T, S2T, S4T, TWIN, ПОВТОР, ТОЧКА
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки 4x4.
- штатная работа с катушками проволоки D200 и D300
- Дополнительные функции в режиме MMA:
 - Отключаемая VRD - функция снижения напряжения холостого хода до 12В, для безопасности мастера
 - Antistick (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
 - Настраиваемый Hot Start (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.
 - Настраиваемый ForceArc (форсаж дуги) — функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода. Снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги.
- Настройки в режиме LIFT TIG DC:
 - пред газ
 - время подъема
 - сварочный ток
 - время спада

- пост газ
- Применение:
 - авторемонт
 - производство
 - строительство
 - монтаж металлоконструкций

Сформировано 01.05.2026 20:54 · KRATONSHOP.RU