

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат ПРОФИ MIG 500 F

Артикул: 005.200.210



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **117 189 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50–500
Потребляемый ток, А	37,5
Диапазон регулировки напряжения, В	16,5–39
Напряжение холостого хода, В	65
Максимальная потребляемая мощность, кВт	24,4
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД, %	85

Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,5–24
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0–1,6
Расход защитного газа, л/мин	8–20
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да
Наличие режима работы 2Т/4Т	Да
Наличие блока водяного охлаждения	Нет

ПРОФИ MIG 500 F – это новая линейка аппаратов ПРОФИ для промышленной механизированной сварки от питающей сети 380 Вольт в диапазоне $\pm 15\%$ без снижения характеристик.

Аппараты используют для MIG/MAG сварки в углекислом газе, аргоне или смеси газов. Могут применяться для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей и сплавов. Оборудование оснащено системой контроля сварочных динамических характеристик, что обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва и высокую эффективность сварки.

Аппарат ПРОФИ MIG 500 F поставляется в сборе с **тележкой-платформой**, которая обеспечивает более легкую и комфортную эксплуатацию оборудования. Тележка обладает надежной усиленной конструкцией. На нее можно установить сварочный источник, выносной подающий механизм, блок жидкостного охлаждения и газовый баллон объемом 40 литров.

Особенности ПРОФИ MIG 500 F:

- **Функция индуктивности**, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Аппараты могут сваривать металлы на **прямой полярности и обратной**. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов сварки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Наличие кнопки проверки подачи газа на передней панели аппарата.
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- **4-х роликовый** металлический механизм подачи проволоки. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300). В подающем механизме установлены ролики 30x22x10 для стальной проволоки диаметром 1,2-1,6 мм.
- **Тележка** для перемещения аппарата, механизма подачи проволоки, газового баллона и комплектующих. Тележка оснащена передними вращающимися колесами с тормозом и высокими устойчивыми задними колесами.
- Гарантия на оборудование 1 год.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.

- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 36 серии с воздушным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Ролик подающий 30x22x10 V1,2-1,6 – 2 шт.
- Наконечник сварочный — 2 шт.
- Ключ — 1 шт.
- Цепь для крепления газового баллона – 2 шт.
- Ручка для переноски аппарата – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:55 · KRATONSHOP.RU