

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат ПРОФИ MIG 500

Артикул: 005.200.207

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **96 227 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50–500
Потребляемый ток, А	37,5
Диапазон регулировки напряжения, В	16,5–39
Напряжение холостого хода, В	65
Максимальная потребляемая мощность, кВт	24,4
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД, %	85

Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,5–24
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0–1,6
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	44,8
Габариты аппарата, мм	620x335x655
Вес брутто, кг	50,2
Размеры индивидуальной упаковки, мм	705x410x720
Вес нетто подающего механизма, кг	18,64
Габариты подающего механизма, мм	620x255x410
Вес брутто подающего механизма, кг	19,98
Размеры индивидуальной упаковки подающего механизма, мм	650x280x430
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да
Наличие режима работы 2T/4T	Да

**ПРОФИ MIG 500** – это обновленная линейка аппаратов ПРОФИ, которая работает от питающей сети 380В в диапазоне  $\pm 15\%$  без снижения характеристик. Аппараты позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током на базе мощных IGBT транзисторов.

Применение принципа широтно–импульсной модуляции (PWM) обеспечивает удобное и точное управление силой сварочного тока, стабильность и устойчивость дуги. В обновленной линейке аппаратов ПРОФИ увеличено КПД до 85%.

Аппараты используют для полуавтоматической сварки в углекислом газе, аргоне или смеси газов. Инверторы могут применяться для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей и сплавов. Аппараты оснащены уникальной системой контроля сварочных динамических характеристик, которая обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва и высокую эффективность сварки.

#### **Особенности:**

- Наличие системы контроля сварочных динамических характеристик.
- Функция индуктивности, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Аппараты могут сваривать металлы на прямой полярности и обратной. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов сварки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Наличие кнопки проверки подачи газа на передней панели аппарата.

- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- Металлический механизм подачи проволоки. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300).
- Гарантия 1 год.

**Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

**Важно!** Полуавтоматическая горелка не входит в комплектацию к аппарату. Приобретается отдельно.

Рекомендуем приобрести горелку [MIG MP 500](#)

Сформировано 21.04.2026 21:14 · KRATONSHOP.RU