

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат ПТК Мастер 200 DOUBLE PULSE SYNERGY D99-4

Артикул: 005.100.274

Гарантия низкой цены KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение  
питания 220 В

Максимальный  
сварочный ток 200 А

Диаметр  
проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **51 796 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	31
Диапазон регулировки тока MIG, А	40–200
Диапазон регулировки тока MMA, А	20–200
Диапазон регулировки тока TIG, А	10–200
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	16–24
Диапазон напряжения TIG, В	10,4–18
Диапазон напряжения MMA, В	20,4–28
Потребляемая мощность MIG, кВт	6,6

Потребляемая мощность MMA, кВт	7,7
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,9
Напряжение холостого хода, В	65
Напряжение холостого хода VRD в режиме MMA, В	17
Время предпродувки газом, сек	0–20
Время постпродувки газом, сек	0–20
Время SPOT, сек	0–15
Частота импульса, Гц	0–5,0 (5–250)
Скважность импульса, %	10–80
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	85
Тип подающего механизма	Встроенный
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовый
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–15
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	10,2
Габариты аппарата, мм	460x200x350
Вес брутто, кг	13,6
Размеры индивидуальной упаковки, мм	510x260x380

**ПТК МАСТЕР MIG 200 DOUBLE PULSE SYNERGY D99-4** — это обновленная модель полуавтоматов с двойным импульсом и синергетическими настройками управления. Уникальность модели заключается в 4-х роликовом механизме подачи сварочной проволоки.

Аппарат при использовании импульсного режима с легкостью и особым качеством сваривает нержавеющей стали, алюминиевые сплавы и изделия из тонколистового металла. А при помощи 4-х роликового механизма подача сварочной проволоки происходит более плавно и равномерно, что особенно важно при сварке алюминия.

#### **Особенности МАСТЕР MIG 200 DOUBLE PULSE SYNERGY D99-4:**

- Металлический 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки. Такой механизм способствует более стабильной и равномерной подаче проволоки, без рывков. Это оказывает непосредственное влияние на качество работ при сварке алюминия и тонколистового металла. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг. Аппарат поставляется с установленными подающими

роликами 30x10x10 для стальной проволоки диаметром 0,8–1,0 мм.

- Функция синергетического управления позволяет выбирать оптимальные параметры сварочного тока, при этом корректировка сварочного напряжения (длины дуги) происходит автоматически. Дополнительно учитываются особенности сварочных материалов – диаметр сварочной проволоки, вид и состав защитного газа, свариваемый материал.
- Предусмотрена возможность отключения синергетики и сварка в режиме «Manual», т.е. сварка с ручными настройками процесса.
- В режиме **DOUBLE PULSE MIG** предусмотрены регулировки базового тока, частоты импульса и заполнения (скважности) импульса. В режиме **PULSE MIG** (в режиме 4T) также есть регулировка тока заварки кратера и напряжения заварки кратера. В режиме 4TL — регулировка стартового тока и напряжения, а также тока заварки кратера и напряжения заварки кратера.
- В режиме MIG и PULSE MIG присутствует функция предпродувки и постпродувки газом для уменьшения образования дефектов и защиты свариваемого изделия от окисления.
- Функция **Burn Back Time** — время отжига проволоки для облегчения повторного зажигания.
- Функция **Run In** облегчает зажигание дуги в режиме MIG.
- В режиме MIG присутствует функция горячего старта для улучшенного зажигания сварочной дуги.
- В настройках предусмотрена регулировка индуктивности для изменения жесткости или мягкости дуги.
- **2T/4T/4TL** режимы работы сварочной горелки. 4TL — режим горелки, когда сварочный ток и сварочное напряжение изменяются по циклограмме.
- Функция **SPOT** для сварки точками или небольшими прихватками.
- Сварка без газа порошковой проволокой.
- В аппарате есть слоты памяти для записи настроек сварочного процесса.
- Дополнительная функция аргонодуговой сварки в среде защитных газов Lift TIG. Позволяет использовать вольфрамовые электроды диаметром от 1,0 до 4,0 мм.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- В режиме MMA присутствует функционал форсажа дуги (**Arc Force**), горячего старта (**Hot Start**), функция антизалипания электродов (**Anti Stick**) и понижения напряжения холостого хода (**VRD**).
- 2 года сервисной гарантии.

#### **Комплектация МАСТЕР MIG 200 DOUBLE PULSE SYNERGY D99-4:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x10 U 0,8–1,0 — 2 шт.
- Канал направляющий ТЕФЛОН — 1 шт.
- Наконечник сварочный — 4 шт.
- Ключ — 1 шт.
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 10.04.2026 20:43 · KRATONSHOP.RU