

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 200 F16

Артикул: 005.100.209

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **27 423 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	40–200
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20–170
Потребляемый ток MIG, А	31,6
Потребляемый ток MMA, А	32,6
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	11,0–25,0
Диапазон регулировки напряжения MMA, В	20,8–26,8
Напряжение холостого хода, В	60
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,7

Коэффициент мощности	0,7
ПВ, %	60
КПД, %	80
Тип подающего механизма	Встроенный
Максимальный вес катушки с проволокой, кг	1 и 5
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0
Диаметр электрода ММА, мм	1,5–4,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	8,6
Габариты аппарата, мм	430x200x320
Вес брутто, кг	11,8
Размеры индивидуальной упаковки, мм	480x260x350
Наличие функции ММА	Да

Инверторный сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 200 F16 - новая линейка аппаратов серии МАСТЕР для полуавтоматической сварки. Инверторы позволяют производить сварку постоянным током, используя IGBT транзисторы, за счет чего достигается стабильная и эффективная работа. Технология позволила увеличить КПД инверторов до 80% и обеспечить высокую удельную мощность.

Полуавтоматы МАСТЕР MIG 200 F16 имеют компактную форму и малый вес, но это не сказывается на их технических характеристиках. При работе обеспечивают стабильность дуги при сварке металлических изделий.

Особенности:

- Аппараты могут сваривать металлы на прямой полярности и обратной. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- На передней панели размещена кнопка холостого прогона проволоки.
- Металлический механизм подачи проволоки. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки ММА. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- Высокий КПД и малый уровень потребления электроэнергии.
- Плавная регулировка сварочного тока.
- Эффективная система охлаждения.
- Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор

- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:38 · KRATONSHOP.RU