

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 220 F17

Артикул: 005.100.210

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 220 А

Диаметр проволоки 0,6—1 мм

Цена без учета доставки: **28 839 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	26-220
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20-190
Рабочее напряжение MIG, В	15,3-25,5
Рабочее напряжение MMA, В	20,4-27,6
ПВ, %	60
Максимальная потребляемая мощность, кВт	3,8
Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6-1,0

Диаметр штучного электрода ММА, мм	1,5-4,0
Максимальный вес катушки проволоки, кг	5
КПД, %	80
Коэффициент мощности	0.7
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Размеры индивидуальной упаковки, мм	430x200x320
Вес, кг	8,7

**Инверторный сварочный полуавтомат ПТК Мастер MIG 220 F17** - новая линейка аппаратов серии МАСТЕР для полуавтоматической сварки. Инверторы позволяют производить сварку постоянным током, используя IGBT транзисторы, за счет чего достигается стабильная и эффективная работа. Технология позволила увеличить КПД инверторов до 80% и обеспечить высокую удельную мощность.

Полуавтоматы МАСТЕР MIG 220 F17 имеют компактную форму и малый вес, но это не сказывается на их технических характеристиках. При работе обеспечивают стабильность дуги при сварке металлических изделий.

#### **Особенности:**

- Аппараты могут сваривать металлы на прямой полярности и обратной. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- На передней панели размещена кнопка холостого прогона проволоки.
- Металлический механизм подачи проволоки. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг.
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки ММА. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм.
- Высокий КПД и малый уровень потребления электроэнергии.
- Плавная регулировка сварочного тока.
- Эффективная система охлаждения.
- Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- ЗИП и комплектующие – 1 набор
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 14.05.2026 21:24 · KRATONSHOP.RU