

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат ПТК ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW

Артикул: 005.200.213



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 500 А

Диаметр проволоки 1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **213 272 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	380±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50-500
Потребляемый ток, А	37,5
Диапазон регулировки напряжения, В	16,5-39
Напряжение холостого хода, В	65
Максимальная потребляемая мощность, кВт	24,4
Коэффициент мощности	0,93
ПВ, %	60
КПД, %	85

Тип подающего механизма	Выносной
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,5–24
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0–1,6
Расход защитного газа, л/мин	8–20
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Наличие функции индуктивности	Да
Наличие розетки для подогревателя газа	Да
Наличие режима работы 2Т/4Т	Да
Наличие блока водяного охлаждения	Да
Объем бака, л	10

Новые промышленные аппараты **ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW** для полуавтоматической сварки от питающей сети 380 Вольт в диапазоне  $\pm 15\%$  без снижения характеристик.

Аппараты оснащены двойным пульсом, синергическим и ручным управлением сварочным процессом. Функция синергического управления позволяет выбирать оптимальные параметры сварочного тока, при этом корректировка сварочного напряжения (длины дуги) происходит автоматически. Синергические настройки для MIG сварки позволяют работать с различными материалами, такими как алюминиевые сплавы, нержавеющие стали, углеродистые стали в среде углекислого газа и в сварочной смеси, а также под различные диаметры сварочной проволоки. В ручном управлении настройки параметров сварщик сам задает необходимую скорость подачи проволоки и сварочное напряжение.

Полуавтомат ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW поставляется с **блоком водяного охлаждения** объемом до 10 литров и с **тележкой-платформой**, для легкого и комфортного перемещения и эксплуатацию оборудования. Тележка оснащена надежной усиленной конструкцией. На нее можно установить сварочный источник, выносной подающий механизм, блок жидкостного охлаждения и газовый баллон объемом 40 литров.

#### **Особенности ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW:**

- **Функция индуктивности**, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- В режиме **DOUBLE PULSE MIG** предусмотрены регулировки базового тока, частота импульса и заполнения (скважности) импульса. При использовании импульсного режима аппарат может сваривать нержавеющие стали, **алюминиевые сплавы** и изделия из тонколистового металла.
- Предусмотрена возможность отключения синергетики и сварка в режиме «Manual».
- Аппараты могут сваривать металлы на **прямой полярности** и **обратной**. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов сварки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- SPOT режим для сварки точками или небольшими прихватками. S-4T – четырехступенчатая функция для сварки металлов с хорошей теплопроводностью.

- Функция капельного переноса в процессе сварки, что гарантирует низкий уровень разбрызгивания металла.
- Наличие кнопки проверки подачи газа на передней панели аппарата.
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- **4-х роликовый** металлический механизм подачи проволоки. Возможно установить катушку с проволокой весом до 15 кг. В подающем механизме установлены ролики 30x10x12 для стальной проволоки диаметром 0,8-1,0 мм.
- **Блок жидкостного охлаждения** объемом до 10 литров. БЖО используется для обеспечения охлаждения и циркуляции рабочей жидкости в замкнутой системе «блок – горелка с жидкостным охлаждением». При использовании БЖО сварочная горелка MIG защищается от чрезмерного нагрева, охлаждается полость рукоятки и головка, и в зависимости от конструктива – силовой кабель.
- **Тележка** для перемещения аппарата, механизма подачи проволоки, газового баллона и комплектующих. Тележка оснащена передними вращающимися колесами с тормозом и высокими устойчивыми задними колесами.
- Гарантия на оборудование 1 год.

#### **Комплектация:**

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Сварочная горелка MIG 500 серии с водяным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 1,2-1,6 – 2 шт.
- Ролик подающий 30x10x12 V 0,8-1,0 – 2 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Блок водяного охлаждения – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Цепь для крепления газового баллона – 1 шт.
- ЗИП для сборки тележки – 1 набор.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.04.2026 19:50 · KRATONSHOP.RU