

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат ПТК ПРОФИ MIG 500 FW

Артикул: 005.200.211

Магазин инструмента KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|----------------------------|----------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 500 А |
| Диаметр проволоки | 1—1.6 мм |

Цена без учета доставки: **160 190 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В | 380±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки сварочного тока, А | 50–500 |
| Потребляемый ток, А | 37,5 |
| Диапазон регулировки напряжения, В | 16,5–39 |
| Напряжение холостого хода, В | 65 |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт | 24,4 |
| Коэффициент мощности | 0,93 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 85 |

| | |
|--|----------|
| Тип подающего механизма | Выносной |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 2,5–24 |
| Диаметр сварочной проволоки, мм | 1,0–1,6 |
| Расход защитного газа, л/мин | 8–20 |
| Степень изоляции | F |
| Класс защиты | IP21 |
| Наличие функции индуктивности | Да |
| Наличие розетки для подогревателя газа | Да |
| Наличие режима работы 2Т/4Т | Да |
| Наличие блока водяного охлаждения | Да |
| Объем бака, л | 10 |
| Максимальная высота подачи насоса, м | 50 |
| Номинальная высота подачи насоса, м | 40 |
| Скорость охлаждения, л/мин | 7 |

ПРОФИ MIG 500 FW – это новая линейка аппаратов ПРОФИ для промышленной механизированной сварки от питающей сети 380 Вольт в диапазоне $\pm 15\%$ без снижения характеристик.

Аппараты используют для MIG/MAG сварки в углекислом газе, аргоне или смеси газов. Могут применяться для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей и сплавов. Оборудование оснащено системой контроля сварочных динамических характеристик, что обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва и высокую эффективность сварки.

Аппарат ПРОФИ MIG 500 FW поставляется в сборе **блоком водяного охлаждения** объемом до 10 литров и с **тележкой-платформой**, которая обеспечивает более легкую и комфортную эксплуатацию оборудования. Тележка обладает надежной усиленной конструкцией. На нее можно установить сварочный источник, выносной подающий механизм, блок жидкостного охлаждения и газовый баллон объемом 40 литров.

Особенности ПРОФИ MIG 500 FW:

- **Функция индуктивности**, где при высокой индуктивности аппарат сваривает более мягко, дуга более широкая и эластичная. При низкой индуктивности дуга более сконцентрированная и жесткая.
- Аппараты могут сваривать металлы на **прямой полярности** и **обратной**. Смена полярности позволяет сваривать металлы порошковой проволокой.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов сварки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Наличие кнопки проверки подачи газа на передней панели аппарата.
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт.
- **4-х роликовый** металлический механизм подачи проволоки. Можно установить катушку с проволокой весом до 18 кг (D300). В подающем механизме установлены ролики 30x22x10 для стальной проволоки диаметром 1,2-1,6 мм.
- Блок жидкостного охлаждения объемом до 10 литров. БЖО используется для обеспечения охлаждения и циркуляции рабочей жидкости в замкнутой системе «блок – горелка с жидкостным

охлаждением». При использовании БЖО сварочная горелка MIG защищается от чрезмерного нагрева, охлаждается полость рукоятки и головка, и в зависимости от конструктива – силовой кабель.

- **Тележка** для перемещения аппарата, механизма подачи проволоки, газового баллона и комплектующих. Тележка оснащена передними вращающимися колесами с тормозом и высокими устойчивыми задними колесами.
- Гарантия на оборудование 1 год.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Выносной подающий механизм – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка MIG 501 серии с водяным охлаждением – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Ролик подающий 30x22x10 V1,2-1,6 – 2 шт.
- Наконечник сварочный – 2 шт.
- Ключ – 1 шт.
- Цепь для крепления газового баллона – 2 шт.
- Ручка для переноски аппарата – 1 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 09:38 · KRATONSHOP.RU