

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 205 SYN

Артикул: 005.300.285



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	200 А
Диаметр проволоки	0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **28 586 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	40–200
Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А	10–200
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	20–170
Потребляемый ток MIG, А	35,5
Потребляемый ток TIG, А	28
Потребляемый ток MMA, А	32
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	16–24
Диапазон регулировки напряжения TIG, В	10,4–18

Диапазон регулировки напряжения MMA, В	20,8–26,8
Напряжение холостого хода, В	61
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	80
Тип подающего механизма	Встроенный
Скорость подачи проволоки, м/мин	2–14
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8–1,0
Диаметр электрода TIG, мм	1,0–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–5,0
Степень изоляции	F
Класс защиты	IP21
Силовые панельные разъемы	10–25
Вес нетто, кг (не более)	8,8
Габариты аппарата, мм (не более)	440x215x330
Вес брутто, кг (не более)	11,7
Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более)	510x300x390
Наличие синергетических настроек	Да
Наличие функции TIG	Да
Наличие функции MMA	Да
Наличие режима работы 2T/4T	Да

Сварочный аппарат ПТК RILON MIG 205 SYN используется для полуавтоматической сварки MIG, аргонодуговой сварки TIG и ручной дуговой сварки MMA.

Полуавтомат с синергетическими настройками управления, где можно выбрать оптимальные параметры сварочного тока, длины дуги, индуктивности и скорости подачи проволоки. При этом учитывается вид и состав защитного газа при MIG сварке.

Функция выбора газа доступна при сварке в углекислоте, в смеси аргона и углекислоты, также доступна сварка без газа порошковой проволокой.

Особенности аппарата ПТК RILON MIG 205 SYN:

- Компактный бытовой полуавтомат для сварки в углекислом газе MIG/CO₂ и в сварочной смеси Ar/CO₂ с синергетикой.
- **Синергетика**, которая выстраивает оптимальные настройки сварочного тока, длины дуги, индуктивности и скорости подачи проволоки. При этом учитывается вид и состав защитного газа.
- Регулировка **индуктивности** в диапазоне от -20 до +20%. Регулировка **длины дуги** в диапазоне от -30 до +30%.

- Металлический 2-х роликовый механизм подачи проволоки. Используются ролики габаритами 30x10x10. Скорость подачи проволоки 2–12 м/мин.
- В аппарате присутствует **холостой прогон проволоки**, где необходимо удерживать курок горелки. Первые три секунды проволока будет идти с газом, потом газ отключится, и проволока пойдет без газа.
- Дополнительная функция аргонодуговой сварки **LIFT TIG** и ручной дуговой сварки **MMA**. Диапазон сварочного тока в LIFT TIG от 10 до 200, в MMA от 20 до 180. Плавная регулировка показателя по 1 Амперу, при зажатии энкодера шаг увеличивается.
- При сварке LIFT TIG используется вольфрамовый электрод диаметром от 1,0 до 4,0 мм. При MMA сварке используется электрод диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- В режиме MMA присутствует **подключаемая функция VRD**, что снижает напряжение холостого хода для безопасной работы. Долгое зажатие левого энкодера включает функцию VRD (примерно 3 секунды), повторное нажатие – отключение функции.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Есть возможность подсоединения горелки **Spool gun**. Горелка не входит в комплект поставки и приобретается отдельно. При работе с такой горелкой доступны все базовые настройки, только скорость подачи проволоки будет фиксированная – 4 м/мин.
- При сварке порошковой проволокой есть возможность регулировки индуктивности и длины дуги.
- Цифровая индикация отображения параметров для точной настройки.
- Функция термозащиты с индикацией перегрева.
- 5 лет сервисной гарантии.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 04:15 · KRATONSHOP.RU