

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат ПТК RILON MIG 205 SYN

Артикул: 005.300.285



Характеристики

| | |
|----------------------------|----------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 200 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1 мм |

Цена без учета доставки: **28 586 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Напряжение питающей сети, В | 220±15% |
| Частота питающей сети, Гц | 50 |
| Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А | 40–200 |
| Диапазон регулировки сварочного тока TIG, А | 10–200 |
| Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А | 20–170 |
| Потребляемый ток MIG, А | 35,5 |
| Потребляемый ток TIG, А | 28 |
| Потребляемый ток MMA, А | 32 |
| Диапазон регулировки напряжения MIG, В | 16–24 |
| Диапазон регулировки напряжения TIG, В | 10,4–18 |

| | |
|--|-------------|
| Диапазон регулировки напряжения MMA, В | 20,8–26,8 |
| Напряжение холостого хода, В | 61 |
| Коэффициент мощности | 0,73 |
| ПВ, % | 60 |
| КПД, % | 80 |
| Тип подающего механизма | Встроенный |
| Скорость подачи проволоки, м/мин | 2–14 |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0,8–1,0 |
| Диаметр электрода TIG, мм | 1,0–4,0 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5–5,0 |
| Степень изоляции | F |
| Класс защиты | IP21 |
| Силовые панельные разъемы | 10–25 |
| Вес нетто, кг (не более) | 8,8 |
| Габариты аппарата, мм (не более) | 440x215x330 |
| Вес брутто, кг (не более) | 11,7 |
| Размеры индивидуальной упаковки, мм (не более) | 510x300x390 |
| Наличие синергетических настроек | Да |
| Наличие функции TIG | Да |
| Наличие функции MMA | Да |
| Наличие режима работы 2T/4T | Да |

Сварочный аппарат ПТК RILON MIG 205 SYN используется для полуавтоматической сварки MIG, аргонодуговой сварки TIG и ручной дуговой сварки MMA.

Полуавтомат с синергетическими настройками управления, где можно выбрать оптимальные параметры сварочного тока, длины дуги, индуктивности и скорости подачи проволоки. При этом учитывается вид и состав защитного газа при MIG сварке.

Функция выбора газа доступна при сварке в углекислоте, в смеси аргона и углекислоты, также доступна сварка без газа порошковой проволокой.

Особенности аппарата ПТК RILON MIG 205 SYN:

- Компактный бытовой полуавтомат для сварки в углекислом газе MIG/CO₂ и в сварочной смеси Ar/CO₂ с синергетикой.
- **Синергетика**, которая выстраивает оптимальные настройки сварочного тока, длины дуги, индуктивности и скорости подачи проволоки. При этом учитывается вид и состав защитного газа.
- Регулировка **индуктивности** в диапазоне от -20 до +20%. Регулировка **длины дуги** в диапазоне от -30 до +30%.

- Металлический 2-х роликовый механизм подачи проволоки. Используются ролики габаритами 30x10x10. Скорость подачи проволоки 2–12 м/мин.
- В аппарате присутствует **холостой прогон проволоки**, где необходимо удерживать курок горелки. Первые три секунды проволока будет идти с газом, потом газ отключится, и проволока пойдет без газа.
- Дополнительная функция аргонодуговой сварки **LIFT TIG** и ручной дуговой сварки **MMA**. Диапазон сварочного тока в LIFT TIG от 10 до 200, в MMA от 20 до 180. Плавная регулировка показателя по 1 Амперу, при зажатии энкодера шаг увеличивается.
- При сварке LIFT TIG используется вольфрамовый электрод диаметром от 1,0 до 4,0 мм. При MMA сварке используется электрод диаметром от 1,5 до 5,0 мм.
- В режиме MMA присутствует **подключаемая функция VRD**, что снижает напряжение холостого хода для безопасной работы. Долгое зажатие левого энкодера включает функцию VRD (примерно 3 секунды), повторное нажатие – отключение функции.
- Возможность выбора 2-тактного и 4-тактного режимов работы сварочной горелки. Функция применима при сварке коротких или длинных швов.
- Есть возможность подсоединения горелки **Spool gun**. Горелка не входит в комплект поставки и приобретается отдельно. При работе с такой горелкой доступны все базовые настройки, только скорость подачи проволоки будет фиксированная – 4 м/мин.
- При сварке порошковой проволокой есть возможность регулировки индуктивности и длины дуги.
- Цифровая индикация отображения параметров для точной настройки.
- Функция термозащиты с индикацией перегрева.
- 5 лет сервисной гарантии.

Комплектация:

- Инверторный аппарат полуавтоматической сварки — 1 шт.
- Полуавтоматическая горелка 15 серии — 1 шт.
- Клемма заземления — 1 шт.
- ЗИП и комплектующие — 1 набор
- Руководство по эксплуатации — 1 шт.

Сформировано 01.05.2026 20:06 · KRATONSHOP.RU