

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET BD-10VS

Артикул: 50000912M



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.1 кВт
Расстояние между центрами	500 мм
Диаметр обр. над станиной	250 мм

Цена без учета доставки: **193 050 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Диаметр обработки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	500 мм
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44

Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта, мм	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Диаметр пиноли задней бабки	30
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Продольная подача	0,1 - 0,4
Количество продольных подач	6
Длина, мм	1100
Ширина, мм	500
Высота, мм	500
Масса, кг	137
Длина в упаковке, см	120
Ширина в упаковке, см	56
Высота в упаковке, см	58
Масса в упаковке, кг	150

Максимальный диаметр обработки на станке составляет 250 мм, максимальное расстояние между центрами составляет 500 мм, а диаметр обработки над суппортом 140 мм и для того, при этом станок подключается к бытовой сети 220 В, а это значит станок можно использовать дома, в гараже, в мастерской и Вам не понадобится 3-х фазная сеть. Мощный двигатель 1,1 кВт обеспечит прекрасную обработку на станке и будет вращать шпиндель с конусов Морзе МК-4 в двух диапазонах, с плавной регулировкой, от 50 до 1250 оборотом в минуту и от 100 до 2500 оборотов в минуту.

Давайте разберемся какие особенности имеет станок JET BD-10VS. Станок способен нарезать как правую, так и левую резьбу. Режет он метрическую и дюймовую резьбу. Для нарезки резьбы используются сменные металлические шестерни, они идут в комплекте со станком. На станке установлена коробка подач – это еще одна важная особенность станка. После того, как Вы наберете нужную Вам гитару из шестеренок на резьбу или автоматическую подачу, у Вас появится три скорости или три возможные резьбы. Например, набирая автоматическую подачу 0,1 мм на один оборот шпинделя из одного комплекта шестерней вы получаете три автоматические подачи: 0,1 мм/оборот, 0,2 и 0,4 мм на один оборот шпинделя. Таким образом на станке имея два набора шестеренок мы получаем шесть автоматических подач, причем перебирать их каждый раз не потребуется, мы просто поворачиваем ручку на панели станка. Правда это удобно?

При всем при этом, у нас остается возможность изменения направления вращения шпинделя, как по часовой стрелки, так и против часовой стрелки. Возможность проточки малых конусов, за счет поворота каретки малой продольной подачи. Возможность юстировки задней бабки на 10 мм в обе стороны.

Возможность регулировки клиновых планок на поперечной и малой продольной подачи, и много другое.

BD-10VS поставляется со всем необходимым для настройки, обслуживания и работы на станке. Станок необходимо очистить от консервационной смазки, смазать во всех точках с помощью масленки, она идет в комплекте, подтянуть по необходимости регулировочные планки. Остается только докупить резцы и можно приступать к работе.

Направляющие станка закалены и отшлифованы средний показатель по станине это 60 единиц HRC.

Особенности:

- Правое и левое вращение шпинделя
- Плавная регулировка оборотов в 2-х диапазонах
- Возможность нарезания левой резьбы
- Возможность нарезания дюймовой и метрической резьбы
- Чугунная станина закалена и отшлифована
- Быстрая фиксация задней бабки
- Юстировка задней бабки для точения конуса
- Автоматическая подача при точении
- На одной настройке гитары три режима автоматического точения или нарезания резьбы
- Двигатель повышенной мощности
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Аналог ТВ-7М

Стандартная комплектация:

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/45/50/60/60/65/85Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения шпинделя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)