

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Редукторный сверлильный станок JET GHD-25

Артикул: 50000955Т



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Вес 220 кг

Макс. диаметр сверления 30 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **365 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	25
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	30
Макс. диаметр резьбы сталь	M18
Частота вращения шпинделя, об/мин	125 - 2825
Количество скоростей шпинделя	6
Тип привода	Коробка скоростей
Конус шпинделя	МК-3
Расстояние шпиндель-стол, мм	650
Расстояние шпиндель-основание, мм	650

Ход сверлильной головы, мм	470
Вылет шпинделя, мм	240
Ход пиноли шпинделя, мм	110
Диаметр стойки, мм	110
Размер стола, мм	310x320
Размер Т-образного паза стола, мм	14
Количество Т-образных пазов стола, шт	2
Размер основания, мм	400x545
Мощность двигателя, кВт	0,75
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,1
Тип двигателя	Асинхронный
Устройство подачи СОЖ	да
Автоподача	нет
Автореверс	нет
Страна производителя	Китай
Длина, мм	700
Ширина, мм	460
Высота, мм	1425
Масса, кг	220
Длина в упаковке, см	80
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	200
Масса в упаковке, кг	265

**Редукторный сверлильный, настольный станок JET GHD-25 самый маленький станок в линейке JET. На станке установлен двигатель мощностью 0,75 кВт, вращение на шпиндель передается через коробку скоростей, что исключает прокрутку, остановку и застревания режущего инструмента в заготовке.**

Весь момент передается на шпиндель. Максимальный диаметр сверления в стали составляет 25 мм, а в чугуне максимальное отверстие составляет 30 мм. Станок способен нарезать резьбы до M18. Станок подключается к сети 380В и имеет 2 направления вращения шпинделя, направление вращения переключается на лицевой панели станка, так же на лицевой панели расположена коробка переключения скоростей, всего их 6 от 125 до 2825 об/мин. На станке предусмотрена возможность регулировки глубины сверления, что позволяет выполнять работы в серийном режиме.

Станок производится в Китае, является точным аналогом станка ЛС25. Станок имеет массивное чугунное основание, оно же является столом и, оно же является баком для СОЖ, система подачи СОЖ в зону резания входит в стандартную комплектацию. На массивную толстостенную колонну установлена сверлильная

голова, отлитая из серого чугуна. Голова перемещается по колонне, а также вращается на 360 градусов. Шестерни станка смазываются консистентной смазкой, остальные точки смазки указаны в инструкции по эксплуатации. Станок имеет гарантию 1 год и поставляется готовый к работе с патроном, дорном, 2-мя переходниками, клином и ключами для обслуживания станка.

**Особенности:**

- Аналог станка 2С125-01 (2С125-1), ЛС25
- Редукторный станок
- Тумба в комплекте
- Система подачи СОЖ в зону резания
- Вращение на колонне
- Большая жесткость станка

**Комплект поставки:**

- Сверлильный патрон 1-13 мм
- Дорн МК-3 - В16
- Переходник МК-3 - МК-2
- Переходник МК-3 - МК-1
- Система подачи СОЖ
- Лампа

Сформировано 09.04.2026 10:23 · KRATONSHOP.RU