

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу JET HVBS-56M

Артикул: 414458M



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.37 кВт

Макс. диаметр заготовки 125

Макс. размер профиля 150x125

Тип станка ручной

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **98 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Макс. Ø обработки при 90°	Ø125 мм
Мощность двигателя, кВт	0,37
Зона обработки при 90°	Ø125 мм, 125x125 мм, 150 x 125 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø95 мм, 75x75 мм
Размеры ленточного полотна, мм	13 x 0,65 x 1640 мм
Скорость движения полотна, м/мин	20, 30, 50

Диаметр шкивов, мм	187 мм
Резка под углом	0°+45°
Страна производителя	Тайвань
Ширина ленточного полотна, мм	13
Длина, мм	1100
Ширина, мм	500
Высота, мм	1450
Масса, кг	50
Длина в упаковке, см	103
Ширина в упаковке, см	40
Высота в упаковке, см	42
Масса в упаковке, кг	52

Ленточная пила по металлу JET HVBS-56M представляет собой ленточнопильный станок для пиления металлических заготовок. Станок рассчитан на мелкосерийное производство, пригоден для индивидуальной работы. Модель рассчитана на обработку металлических заготовок диаметром до 125 мм, оснащена тяжелой рамой, которая в процессе работы опускается в ручном режиме непосредственно оператором. Конструкция станка соответствует оборудованию американского типа, предназначена для распила заготовок под прямым углом. Диапазон плавной регулировки угла поворота консоли станка (губок тисков) 0-450

Особенности:

- Модель американского типа
- Опускание пильной рамы вручную
- Небольшой вес и компактные габариты
- Автоматическое отключение после окончания сквозного распила
- 3 скорости движения полотна
- Модель HVBS-56M оснащена компактным электродвигателем мощностью 650 Вт. Станок имеет ременной привод, обеспечивающий движение ленточного полотна в 3-х скоростном режиме, 20,30 и 50 м/мин. Моторная группа имеет систему воздушного охлаждения. На раме установлены направляющие, регулирующие позиционирование полотна при пилении заготовок различного диаметра. Сокращение расстояния между направляющими уменьшает увод полотна, повышает качество распила. Необходимая точность распила достигается благодаря наличию в конструкции станка подшипников, установленных непосредственно в направляющих. Задача подшипников обеспечить постоянное перпендикулярное положение полотна по отношению к заготовке в процессе распила.
- Натяжение полотна регулируется вручную. Для этой цели слева, в торцевой части станочной рамы имеется маховик.
- Заготовки крепятся на станок при помощи механических тисков. Наличие концевого упора позволяет быстро установить заготовку в тисках в необходимом положении. С помощью упора достигается быстрая переустановка заготовки для выполнения последующей однотипной операции.

- Подача охлаждающей и смазывающей жидкости осуществляется в ручном режиме. Станок имеет удобный корпус, оборудованный роликовыми колесами. Вес всей конструкции составляет 50 кг, позволяющий легко передвигать станок с места на место, осуществлять его транспортировку на другие объекты.

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Опорные ножки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:39 · KRATONSHOP.RU