

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Тарельчатый шлифовальный станок JET JDS-12X-M

Артикул: 10000490M



#### Характеристики

Мощность 1 кВт

Питание 220 В

Цена без учета доставки: **28 520 ₽** (с НДС)

### ОПИСАНИЕ

Потребляемая (выходная) мощность, кВт 1,0 (0,75)

Частота вращения шлифовального круга 1430 об/мин

Диаметр шлифовального круга 300 мм

Размеры рабочего стола (ДхШ), мм 435x215 мм

Угол наклона рабочего стола 0-45 гр

Диаметр вытяжного штуцера, мм 57 мм

Напряжение, В 230

Длина, мм 450

Ширина, мм 510

Высота, мм 400

|                       |    |
|-----------------------|----|
| Масса, кг             | 34 |
| Длина в упаковке, см  | 55 |
| Ширина в упаковке, см | 60 |
| Высота в упаковке, см | 60 |
| Масса в упаковке, кг  | 38 |

**JDS-12X-M** настольный дисковый шлифовальный станок, предназначенный для «хобийной» эксплуатации и небольших мастерских. Преимущество данной модели – сочетание высокой мощности и массивной устойчивой конструкции: корпус-основание, рабочий стол и сам диск сделаны из тяжелых чугунных отливок. Это обеспечивает жесткость и отсутствие вибраций, что благоприятно сказывается на качестве шлифования и удобстве работы.

Абразивным материалом служат круги на бумажной основе с клеевым покрытием. После приобретения переходного диска SK300 с «липучкой» можно использовать круги типа Velcro, более удобные при замене. Для обеспечения безопасности и удобства эксплуатации шлифовальный диск оборудован тормозом. Колодка расположена в верхней части защитного кожуха и прижимается вручную через кнопку-грибок. Этот механизм в разы сокращает время свободного выбега, которое у станков данного типа очень велико из-за низкого внутреннего трения (диск посажен прямо на вал двигателя) и большого момента инерции подвижных частей.

Заготовку размещают на регулируемом опорном столе. Он оборудован винтовым зажимом-фиксатором и рукояткой привода зубчато-секторного механизма, которым и производят наклон. Для контроля положения предусмотрена транспортирная шкала с четкой качественно выполненной разметкой через один градус и подпружиненные фиксаторы нескольких распространенных в обработке углов. В поверхности стола сделан Т-образный паз для скользящего углового упора или для фиксации вспомогательных приспособлений.

На лицевой стороне сбоку патрубок 57 мм для подключения к системе аспирации, для перехода на 100-миллиметровый шланг используют адаптер JW-1000 (опция). Сбор пыли производится через пластиковый кожух, полностью охватывающий нижнюю часть диска.

#### **Особенности станка:**

- Рукоятка тормоза для быстрой остановки после выключения двигателя
- Корпус шлифовальной части из чугунного литья
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка угла наклона рабочего стола
- Фиксаторы для быстрой установки часто используемых углов
- Т-образный паз для установки упора

#### **Стандартная комплектация:**

- Шлифовальный круг
- Угловой упор