

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Редукторный сверлильный станок JET JGHD-32PF

Артикул: 50000860Т



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Вес 335 кг

Макс. диаметр сверления 32 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **315 810 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления, мм	32
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12
Конус шпинделя	MT4
Расстояние от шпинделя до стойки, мм	297,5
Расстояние шпиндель-стол, мм	715
Расстояние шпиндель-основание, мм	1180
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	500 x 460
Ширина Т-образного паза стола (расположение крестом), мм (2)	14x25
Размер основания, мм	650 x 450

Ширина Т-образного паза основания, мм	(2) 14x25
Расстояние между Т-образными пазами, мм	230
Диаметр колонны, мм	Ø115
Поворот шпиндельной бабки (влево, вправо), град	90
Количество автоматических подач по оси Z, шт	3
Мощность двигателя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	75/170/280/540/960/1600
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,1 / 0,18 / 0,26
Напряжение, В	400
Устройство подачи СОЖ	нет
Автоподача	есть
Автореверс	нет
Страна производителя	Китай
Масса, кг	335
Длина в упаковке, см	73
Ширина в упаковке, см	76
Высота в упаковке, см	188,5
Масса в упаковке, кг	365

Редукторный вертикально-сверлильный станок JGHD-32PF с максимальным диаметром сверления по стали 32мм и по чугуну до 40мм, предназначен для работы в ремонтных и инструментальных цехах, а также в производственных цехах с мелкосерийным выпуском продукции; оснащенный приспособлениями станок может быть применен в массовом производстве.

Особенности:

- Станок предназначен для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания. При условии дополнительной установки крестовых тисков с продольным и поперечным ходом, наличие шомпола на сверлильном станке позволяет проводить мелкие фрезерные операции.
- Редуктор шести ступенчатой коробки скоростей с частотами вращения шпинделя 75, 170, 280, 540, 960,1600 об/мин и автоматическая подача пиноли шпинделя со скоростями 0,1 / 0,18 / 0,26 мм/об позволяют обрабатывать различные виды отверстий на корректных режимах резания с использованием инструмента из быстрорежущих сталей и твердых сплавов.
- JGHD-32PF оснащен функцией нарезания резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя. Ограничитель глубины нарезания резьбы позволяет автоматически включать реверс при достижения предельных значений.
- Исполнение и технические характеристики станка позволяют его эксплуатацию в ремонтных мастерских на кораблях и судах с возможностью работы в портах с питанием электрической сети

400В 60Гц. В этом случае частота вращения шпинделя увеличивается на 20%. Гарантийный срок эксплуатации при таких режимах полностью сохраняется, при соблюдении инструкций и правил эксплуатации.

Комплект поставки:

- Шомпол М16 – 1шт.
- Переходная втулка МТ4/3 – 1шт.
- Дорн МТ4/В16 – 1шт.
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Болт М12х55 (с шайбой и гайкой) для Т-образного паза – 2шт.
- Клин-выколотка – 2шт.
- Рожковые ключи 22-24 и 17-19 – 2шт.
- Набор шестигранных ключей
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 08.06.2026 23:56 · KRATONSHOP.RU