

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок JET JJ-8L-M

Артикул: 10000267M



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.1 кВт
Тип вала	с прямыми цельными ножами
Макс.ширина фугования	200 мм
Размер рабочего стола	1780 мм

Цена без учета доставки: **122 850 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В 230

Потребляемая (выходная) мощность, кВт 2,1 (1,5)

Частота вращения строгального вала 5200 об/мин

Диаметр строгального вала 72 мм

Размер ножей (ДхШхТ) 205x19x3,0 мм

Количество ножей 4

Максимальная ширина заготовки, мм 200 мм

Макс. глубина строгания за один проход 0-3,0 мм

Размеры фуговального стола (ДхШ) 1780x230 мм

Размеры фуговального упора (ДхВ) 1010x120 мм

Угол наклона фуговального упора	-45-0-45°
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100 мм
Длина, мм	1790
Ширина, мм	700
Высота, мм	1150
Масса, кг	193
Длина в упаковке, см	190
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	32
Масса в упаковке, кг	203

Фуговальный станок JJ-8L-M

Фуговальный станок с длинными чугунными столами и шириной строгания 200 мм. Конструкция образована двумя частями. В нижней, она играет роль тумбы-подставки, однофазный асинхронный мотор и кожух сбора стружки со 100-миллиметровым аспирационным патрубком. В верхней чугунные рабочие столы, защитный кожух, упор заготовки и чугунное основание, где размещен строгальный вал.

Оба стола регулируются по высоте при помощи винтовых механизмов, приводимых в действие ручками-маховиками. Перемещением подающего (переднего) устанавливают глубину строгания, для чего есть соответствующая разметка; принимающий (задний) регулируют только во время обслуживания при наладочных операциях.

Упор заготовки чугунный, с механизмом наклона (он возможен в обе стороны). Фиксация выбранного положения производится резьбовым зажимом.

Стандартный четырехножевой строгальный вал, с которым станок поставляется, можно заменить на helical, он лучше походит для интенсивной эксплуатации, требует меньше работ по обслуживанию, обеспечивает более высокое и стабильное качество строгания. На нем установлено 36 твердосплавных лезвий, расположенных по спирали в четыре ряда.

Сегменты имеют по четыре режущих кромки, что кратно увеличивает их ресурс. Переворачивают и заменяют их выборочно, по мере необходимости. Никаких настроечных операций при этом не требуется.

Стружка отходит мелкая, она не забивает каналы системы аспирации и легко удаляется. Спиральное расположение обеспечивает последовательный заход ножей в заготовку, что снижает шум, вибрацию и ударные нагрузки.

Особенности:

- Регулировка глубины строгания
- Регулируемый фуговальный упор
- Регулируемое ограждение ножевого вала
- Фуговальные столы из чугунного литья
- Фуговальный упор из чугунного литья

Комплект поставки:

- Станок
- Вал
- Подставка
- Защита ножевого вала

Изображение



[Сpirальный вал](#)



[Ножи](#)