

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фрезерно-сверлильный станок JET JMD-18

Артикул: 350018М



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	290 кг
Част. вр. шпинделя до	2500 об/мин

Цена без учета доставки: **351 945 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления, мм	35
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	20
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	75
Размер стола по оси X и Y, мм	805 x 240
Ход стола по оси X и Y, мм	520 x 175
Ширина Т-образного паза стола, мм	16
Диаметр колонны, мм	115
Диапазон поворота головы, град.	±360
Конус шпинделя	МКЗ/М12

Расстояние от шпинделя до стола, мм	455
Расстояние от шпинделя до стойки, мм	200
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	125-2500
Количество скоростей шпинделя	12
Частота вращения шпинделя, об/мин	125, 185, 210, 300, 350, 420, 710, 1000, 1250, 1350, 1900, 2500
Страна производителя	Тайвань
Длина, мм	1080
Ширина, мм	1010
Высота, мм	1105
Масса, кг	290

**Сверлильно-фрезерный станок JMD-18** по функциональным возможностям представляет собой аналог модели JMD-15, имея более мощный электродвигатель и большие габариты. Эта модель предназначена для выполнения большого объема работ, связанных с фрезерованием и сверлением. Мощная литая станина, массивная стойка изготовлены из литого чугуна, создающие необходимую устойчивость всей конструкции. Модель JMD-18 оснащена механизмом поворота головы на 360<sup>0</sup>, создавая широкие возможности для технологической обработки заготовок. Фрезерная головка в этой модели имеет функцию изменения положения в горизонтальной плоскости. Качество обработки заготовок обеспечивается наличием контроля над глубиной сверления.

Сверлильно-фрезерный станок выполняет широкий спектр операций. Максимально допустимый диаметр сверления составляет 30 мм. При выполнении фрезерных работ допускается работа концевыми фрезами с максимальным диаметром 20мм и фрезами для торцевого фрезерования с максимальным диаметром 75мм. Модель оснащена шпинделем с конусом МК3, зажимная тяга которого составляет M12. Для повышения жесткости фиксации опора шпинделя оборудована группой конических подшипников. Ход пиноли составляет 125мм. Для повышения качества обработки и повышения производительности работ, на станке установлена функция микроподачи шпинделя. Технологический процесс контролируется механической регулировкой вылета шпинделя.

Моторная группа станка имеет мощный асинхронный двигатель - 1,5 кВт, имеющий функцию реверса. Благодаря реверсу шпиндель может вращаться вправо и влево. Наличие ременной передачи с концевым выключателем, позволяет выполнять обработку в 12-ти скоростных режимах. Частота диапазона вращения шпинделя составляет 125-2500 об/мин. Крестовый стол с 3-мя Т-образными пазами шириной 16 мм, позволяют выполнять установку дополнительной оснастки. Рабочий стол оснащен прецизионным механизмом.

Вес станка в снаряженном состоянии составляет 290 кг. Станок комплектуется лампой освещения, торцевой фрезой диаметром 75 мм и сверлильным патроном.

**Особенности:**

- мощная литая стойка и чугунная станина из серого чугуна
- асинхронный электродвигатель большой мощности
- ременная передача, 12-ть передач
- функция реверса двигателя
- точная регулировка
- глубины сверления
- конические роликовые подшипники в опоре шпинделя
- крестовый прецизионный стол
- механизм поворота головы на 360°

**Комплект поставки:**

- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой МК-3
- Торцевая фреза O75 мм с оправкой
- Лампа местного освещения
- Защитный экран с концевым выключателем

Сформировано 09.06.2026 00:46 · KRATONSHOP.RU