

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Редукторный фрезерно-сверлильный станок JET JMD-40

Артикул: 50000855Т



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	285 кг
Част. вр. шпинделя до	3200 об/мин

Цена без учета доставки: **267 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	40
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	32
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	76
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32
Размер стола по оси X и Y, мм	730x210
Ширина Т-образного паза стола, мм	14

Диапазон наклона головы, град.	±90°
Диапазон поворота головы, град.	360°
Конус шпинделя	MT3
Расстояние от шпинделя до стола, мм	410
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Мощность двигателя, кВт	1,1/1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	I – 75, 180, 280, 600, 1000, 1600 II – 150, 360, 560, 1200, 2000, 3200
Страна производителя	Китай
Масса, кг	285
Длина в упаковке, см	109
Ширина в упаковке, см	78,5
Высота в упаковке, см	112
Масса в упаковке, кг	285

Сверлильно-фрезерный станок JMD-40 представляет собой универсальный тип станочного оборудования, выпускаемого компанией JET.

Особенности:

- Модель рассчитана на выполнение полного спектра фрезерных и сверлильных работ, нарезания резьбы, выполнения других технологических операций. Оборудование разработано для индивидуального использования, пригодно для производственного цикла. Мощный двигатель и сама конструкция станка рассчитаны на длительные режимы обработки.
- Станок имеет мощную литую станину из серого чугуна. Массивная стойка дополняет прочность и устойчивость всей конструкции. Особенностью модели JMD-40 является возможность поворота фрезерной головки вокруг колонны на 360⁰ и поворота влево/право на 90⁰, облегчая технологические манипуляции в процессе обработки заготовок. Станок оснащен функцией контроля над глубиной сверления, повышая качество обработки и производительность.
- Сверлильно-фрезерный станок этой модели имеет конструкцию, рассчитанную на выполнение большого объема работы по обработке заготовок. Станок оснащен шпинделем с конусом МК-3 с зажимной тягой M12. Шпиндель имеет опору, усиленную коническими подшипниками для повышения жесткости во время вращения, при этом ход пиноли составляет 120 мм. Станок обеспечивает нормальную работу с режущими инструментами, максимальный диаметр которых составляет при сверлении стали до 32 мм и чугуна до диаметра 40мм, при фрезеровании концевой фрезой до 32мм и торцевой фрезой до 76 мм. Оборудование позволяет осуществлять вращение шпинделя в обоих направлениях, вправо и влево. Качество обработки заготовок обеспечивается наличием функции микроподдачи шпинделя.
- Модель оборудована мощным асинхронным электродвигателем - 1,1/1,5 кВт, обеспечивающий частоту вращения шпинделя в 2-х диапазонах 75-1600 об/мин и 150-3200 об/мин. Станок оборудован коробкой скоростей для выбора необходимой частоты вращения, по 6 скоростей в каждом из двух диапазонов. Функция включения реверса шпинделя позволяет осуществлять нарезание резьбы.

- Станок имеет мощный крестовый стол с Т-образными пазами. Рабочий стол оснащен прецизионным механизмом перемещения. Количество пазов – 3 при ширине 14 мм. Вес станка 285 кг.

Комплект поставки:

- Шомпол M12 – 1шт.
- Переходная втулка МТЗ/2 – 1шт.
- Дорн МТЗ/В16 – 1шт.
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Болт М12х55 (с шайбой и гайкой) для Т-образного паза – 2шт.
- Клин-выколотка – 2шт.
- Рожковые ключи 22-24 и 17-19 – 2шт.
- Набор шестигранных ключей
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 29.04.2026 14:14 · KRATONSHOP.RU