

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Редукторный фрезерно-сверлильный станок JET JMD-50LPFD

Артикул: 50000859Т



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	380 кг
Част. вр. шпинделя до	3200 об/мин

Цена без учета доставки: **450 000 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления чугун, мм 45

Максимальный диаметр сверления сталь, мм 32

Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм 80

Максимальный диаметр концевой фрезы, мм 32

Размер стола по оси X и Y, мм 1000 x 240

Ход стола по оси X и Y, мм	760 x 190
Ширина T-образного паза стола, мм	14/23
Диапазон наклона головы, град.	±90 гр
Конус шпинделя	ISO30
Расстояние от шпинделя до стола, мм	450
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Частота вращения шпинделя, об/мин	I – 75,180,280,600,1000,1600 II -150,360,560,1200,2000,3200
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,1/0,18/0,26
Мощность двигателя, кВт	1,1/1,5
Напряжение, В	400
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1250
Ширина, мм	960
Высота, мм	1320
Масса, кг	380
Длина в упаковке, см	90
Ширина в упаковке, см	88
Высота в упаковке, см	115
Масса в упаковке, кг	410

**Редукторный фрезерно-сверлильный станок JMD-50LPFD**, предназначен для промышленной эксплуатации на ремонтно-механических, заготовительных и инструментальных участках, а также в производственных цехах с мелкосерийным и серийным выпуском продукции. В случае оснащенный специальными приспособлениями станок может быть применен в крупносерийном и массовом производстве. По мимо производственных задач, надежная и безопасная конструкция станка с удобным и эргономичным расположением органов управления и систем пассивной безопасности, позволяет использовать его в учебном процессе в образовательных учреждениях.

JMD-50LPFD предназначен для выполнения следующих операций: фрезерования, сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы. Он оснащен шпинделем с конусом ISO30 и имеет возможность сверления отверстий до диаметра 32мм по стали и до 45мм по чугуна. Наличие реверсивного вращения электродвигателя, обеспечивает вращение шпинделя в обе стороны и позволяет осуществлять технологические операции по нарезанию резьбы.

Тяжелое основание и мощная вертикальная стойка, отлиты из серого чугуна, тем самым обеспечивая оборудованию необходимую устойчивость к вибрации. Станок оснащен мощным асинхронным двигателем 1,5 кВт, и имеет коробку переключения скоростей вращения шпинделя. В зависимости от обрабатываемого материала и необходимых режимов обработки, можно выбрать любую из 12 скоростей вращения шпинделя в 2-х диапазонах от 75 до 1600 об/мин и от 150 до 3200 об/мин. Для расширения диапазона обрабатываемых деталей фрезерная голова имеет возможность наклона вправо/влево на 90 градусов.

Конструкция станка имеет дополнительно устройство цифровой индикации (УЦИ) по всем трем осям X, Y, Z, позволяющее устанавливать необходимые параметры обработки, осуществлять привязку инструментов и контролировать режимы работы станка с точностью в 5 микрон. Станок оснащен автоматической подачей пиноли шпинделя, имеет 3 скорости - 0,12; 0,18; 0,25 мм/об. Наличие микрометрической подачи, позволяет установить инструмент на необходимую глубину в ручном режиме. Максимальный вылет пиноли шпинделя составляет 120 мм. Для увеличения производительности и удобства обработки крупногабаритных деталей, станок дополнительно оснащен механизированным приводом по оси Z. На пульте управления есть переключатель перемещения фрезерной головы по вертикальной стойке вверх/вниз.

Модель JMD-50LPFD оснащена рабочим столом размером 1000 x 240мм, который перемещается по направляющим типа ласточкин хвост и имеет возможность перемещения по осям X, Y на величину 760мм и 190 мм соответственно. На столе имеется три Т-образных паза шириной 14 мм для закрепления деталей прихватами или установки тисков и других приспособлений. Опционально станок может быть дооснащен устройством автоматической подачи, которое устанавливается с левой стороны рабочего стола и позволяет осуществлять подачу по продольной оси в автоматическом режиме, улучшая качество получаемой поверхности и увеличивая производительность изготовления деталей. Также устройство имеет функцию ускоренного перемещения рабочего стола для сокращения времени подвода инструмента к детали и его отведения, для удобной установки/снятия обрабатываемой детали.

Редукторный фрезерно-сверлильный станок JET модели JMD-50LPFD отлично впишется в Ваше производство, гарантия обеспечит уверенную работу и будет приятным дополнением к тому, чтобы работать и не бояться о поломке станка.

#### **Особенности:**

- Тяжелое основание и мощная вертикальная стойка из серого чугуна
- Направляющие рабочего стола типа Ласточкин хвост
- Мощный асинхронный двигатель 1,5 кВт
- Редукторное переключение частоты вращения шпинделя с широким диапазоном выбора скоростей
- Конус шпинделя ISO30
- Функция автоматической подачи пиноли шпинделя
- Ограничитель глубины сверления
- Микро подача по оси Z
- Наклон фрезерной головы влево, вправо  $\pm 90^\circ$
- Центральная панель управления
- Режим нарезания резьбы, с автоматическим включением реверса
- Системы подач СОЖ в зону резания
- Устройство цифровой индикации (УЦИ) по 3 осям X, Y, Z
- Механизированный привод по оси Z
- Лампа местного освещения

**Комплект поставки:**

- Шомпол M12 – 1 шт.
- Оправка ISO30/MT3 – 1 шт.
- Дорн ISO30/B16 – 1 шт.
- Сверлильный патрон 1-13 мм/B16
- Болт M12x55 (с шайбой и гайкой) для Т-образного паза – 2 шт.
- Набор шестигранных ключей
- Клин-выколотка – 2 шт.
- Рожковый ключ 22-19 – 1 шт.
- Масленка
- Тумба в комплект поставки не входит и заказывается отдельно
- Инструкция по эксплуатации

Сформировано 29.04.2026 13:02 · KRATONSHOP.RU