

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комплект роботизированной сварки ПТК RILON MIG SR5-C

Артикул: 005.300.303



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **2 578 248 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети контроллера, В:	380±10%
Напряжение питающей сети контроллера, В:	220
Частота питающей сети, Гц :	50
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А:	20–350
Диапазон регулировки напряжения MIG, В:	12,6–45

Напряжение холостого хода, В :	73
Потребляемый ток, А :	23
Потребляемая мощность, кВт:	14,8
Коэффициент мощности :	0,93
ПВ, %:	60
КПД, %:	85
Частота переключения инвертора, кГц:	35
Тип подающего механизма:	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки:	4-х роликовый
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм:	0,8–1,2
Скорость подачи проволоки, м/мин:	3–15
Расход защитного газа, л/мин :	5–15
Степень изоляции:	F
Класс защиты:	IP21S
Полезная нагрузка работа-манипулятора, кг (не более):	5
Рабочий радиус работа-манипулятора, мм:	919
Точность позиционирования работа-манипулятора, мм:	±0,03
Количество осей работа-манипулятора, шт:	6
Габариты источника с подающим механизмом и тележкой, мм:	1380x550x1060

Вес брутто, кг (не более) :	63,5
Габариты робота-манипулятора, мм:	756x427x262
Вес, кг (не более):	16,5

ПТК RILON MIG SR5-C – современный высокоэффективный комплект роботизированной сварки в линейке профессионального оборудования ПТК. Комплекс предназначен для автоматизации сварочных процессов и выполнения высококачественной MIG/MAG сварки металлов с минимальным участием оператора.

Оборудование разработано для серийного и крупносерийного производства, а также для интеграции в промышленные линии. Использование роботизированного комплекса снижает влияние человеческого фактора, уменьшает количество брака и минимизирует необходимость последующей механической обработки сварных соединений.

Комплект роботизированной сварки ПТК RILON MIG SR5-C включает в себя:

- Шестиосевого коллаборативного робота-манипулятора.
- Контроллер управления.
- Инверторный сварочный источник мощностью до 350А.
- Выносной блок подачи сварочной проволоки.

Робот-манипулятор обладает компактной и легкой конструкцией, благодаря эксклюзивной технологии - высокой точностью позиционирования до **0,03 мм** и может устанавливаться в различных положениях: на полу, стене, потолке или под углом. Благодаря 6 осям вращения робот способен работать даже в ограниченном пространстве и выполнять сварку изделий сложной геометрии.

Система управления с обучающим планшетом и интуитивно понятным интерфейсом позволяет быстро программировать сварочные операции. Подготовка робота к работе занимает не более часа и даже пользователи без опыта работы с роботизированными комплексами смогут настроить оборудование за короткий срок.

Такое сочетание компонентов обеспечивает гибкость применения, высокую точность движений и постоянство параметров на каждом цикле сварки MIG/MAG сварки на различных металлах - углеродистых и нержавеющей сталей.

Комплекс способен выполнять сварку швов различной сложности:

- Стыковые соединения.

- Угловые и тавровые соединения.
- Протяженные сварные швы.
- Точечную сварку.
- Наплавку.
- Сварку изделий сложной геометрии.

Стабильная работа сварочного источника и точная подача проволоки обеспечивают ровное формирование шва, снижение разбрызгивания и высокую повторяемость результатов. Использование роботизированного комплекса снижает затраты на последующую механическую обработку и повышает производительность сварочного участка.

Все элементы комплекса рассчитаны на длительную интенсивную эксплуатацию в промышленных условиях и требуют минимального технического обслуживания.

Особенности ПТК RILON MIG SR5-C:

- Комплект роботизированной MIG/MAG сварки для автоматизации производственных процессов.
- Инверторный сварочный источник до **350 А** для стабильной полуавтоматической сварки.
- **6-осевой коллаборативный робот-манипулятор** с высокой точностью позиционирования до **0,03 мм**.
- 6 осей вращения обеспечивают доступ к труднодоступным зонам изделия.
- Снижение разбрызгивания металла и стабильное качество шва от цикла к циклу.
- Возможность сварки углеродистой и нержавеющей стали.
- Выполнение стыковых, угловых, тавровых соединений и протяженных швов. Подходит для точечной сварки, наплавки и сварки изделий сложной геометрии.
- Компактная конструкция робота для размещения в ограниченном рабочем пространстве. Возможность установки манипулятора на полу, стене, потолке или под углом.
- Быстрая подготовка комплекса к работе и запуск производственного процесса. Простое программирование с помощью обучающего планшета.

- Повышение производительности сварочного участка, снижение влияния человеческого фактора и уменьшение количества брака. Сокращение затрат на последующую механическую обработку швов.
- Возможность интеграции в автоматизированные и роботизированные линии.
- Рассчитан на длительную интенсивную эксплуатацию в промышленности.
- Сервисная гарантия – 12 месяцев.

Комплектация:

- Робот-манипулятор SR5-C – 1 шт.
- Магнитный держатель для робота – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Обучающий планшет (ПО производства ROKAE) – 1 шт.
- Набор кабелей для подключения – 1 комплект.
- Источник полуавтоматической сварки MIG 350 – 1 шт.
- Выносной блок подачи сварочной проволоки – 1 шт.
- Ролики 37x19x12 V 1,0-1,2 (установлены в механизм подачи проволоки) – 2 шт.
- Кабель-пакет – 1 шт.
- Клемма заземления – 1 шт.
- Сварочная горелка MIG P350 с установленным сварочным наконечником M6 (45x1,2) – 1 шт.
- Кронштейн-держатель сварочной горелки – 1 шт.
- Тележка-платформа – 1 шт.
- Наконечник сварочный M6 (45x1,2) – 1 шт.
- Наконечник сварочный M6 (45x1,0) – 1 шт.
- Наконечник сварочный M6 (45x0,8) – 1 шт.

- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Сформировано 10.06.2026 07:28 · KRATONSHOP.RU